



МОСКОВСКИЙ ЗАВОД

ПНЕВМОАППАРАТ

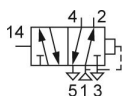
125130 РОССИЯ, г. Москва, ул. Нарвская, дом 2, стр. 5

Тел./факс +7(495) 602-00-93, 602-00-94, 602-00-96; w w w pnevmoapparat . ru; e-mail: info @ pnevmoapparat . ru

ОСНОВАН В 1940

ПНЕВМОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ 5/2

ДВУХПОЗИЦИОННЫЕ С ОДНОСТОРОННИМ ПНЕВМАТИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ типа 5P-16-211-3



СТРУКТУРНАЯ СХЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ

5 P - 16 - 2 1 1 - 3

Число линий.

Условный проход, 16 мм.

Число позиций.

Вид управления:
пневматическое.

Способ управления:
одностороннее с пневматическим возвратом.

Присоединение пневмолиний:
трубное, с дюймовой резьбой в корпусе пневмораспределителя.

Распределители 5-и линейные с условным проходом (Ду) 16 мм, двухпозиционные с односторонним пневматическим управлением предназначены для изменения направления потоков сжатого воздуха в пневмоприводах различного назначения.

Конструкция распределительного устройства: цилиндрический золотник.

Присоединение: резьбовые отверстия в корпусе распределителя.

Рабочая среда - сжатый воздух, очищенный не грубее 10 класса загрязненности по ГОСТ 17433 содержащий распыленное масло вязкостью 10...35 мм²/с (сСт) при температуре 50°C.

Климатическое исполнение УХЛ и О, категория размещения 4 по ГОСТ 15150.

В качестве распределительного органа используется цилиндрический золотник с эластичными уплотнениями, который размещен в корпусе, с каналами и резьбовыми отверстиями для подсоединения внешних пневмолиний.

В исходном положении у распределителя канал питания (1), соединен с выходным каналом (2), выходной канал (4) - с атмосферным (5), а канал (3) - отсечен золотником. При перемещении золотника в другое крайнее положение, канал питания (1) соединяется с каналом (4), канал (2) - с атмосферным каналом (3), а канал (5) - отсекается.

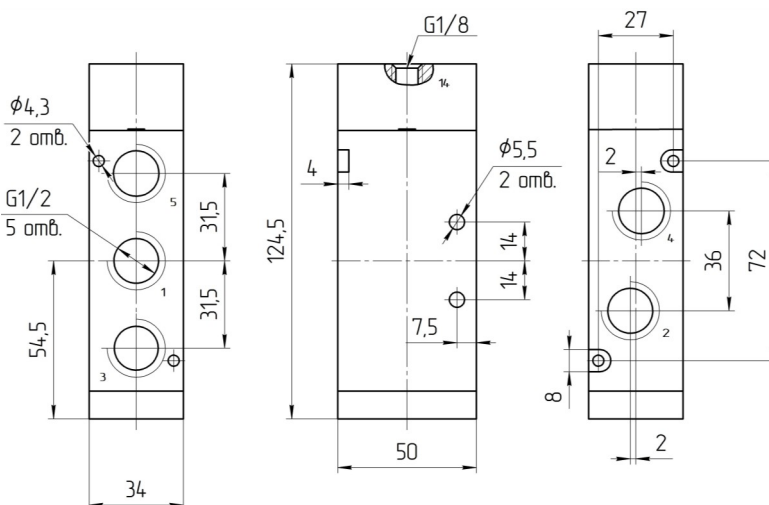
Для снижения уровня шума при сбросе сжатого воздуха в атмосферу рекомендуется установить в каналы (3) и (5) пневмоглушители типа 2113.

Цифры, заключенные в скобки, соответствуют маркировке отверстий на изделии и нумерации каналов на условном графическом обозначении.

В пневмораспределителях с односторонним пневматическим управлением золотник перемещается из исходного положения в другое при подаче давления управления в канал (14). При снятии давления управления, золотник возвращается в исходное положение. Возврат и удержание золотника в исходном положении осуществляется усилием от давления в полости управления, которая соединена с каналом питания (1) распределителя.

При монтаже распределителя крепятся двумя винтами через отверстия в корпусе.

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Параметры	Нормы для типоразмеров
	5P-16-211-3
1. Условный проход, мм	16
2. Присоединение пневмолиний, дюйм: - канал питания (1) и выходные каналы (2); (4) - атмосферные (3) и (5) - управления (14)	G1/2 G1/8
3. Номинальное давление, МПа	0,8
4. Минимальное давление, МПа	0,15
5. Пропускная способность, Kv*, м ³ /ч, не менее	3,26
6. Максимальное число срабатываний, в мин.	180
7. Масса, кг, не более	0,445

* Kv определяется по ГОСТ 14691



МОСКОВСКИЙ ЗАВОД

ПНЕВМОАППАРАТ

125130 РОССИЯ, г. Москва, ул. Нарвская, дом 2, стр. 5

Тел./факс +7(495) 602-00-93, 602-00-94, 602-00-96; w w w пневмоаппарат . ru; e-mail: info @ пневмоаппарат . ru

ОСНОВАН В 1940

СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ 5Р-16-211-3**ПНЕВМОГЛУШИТЕЛИ**

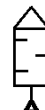
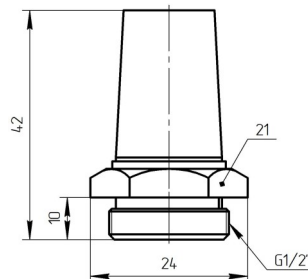
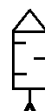
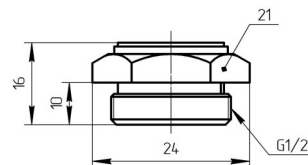
Пневмоглушители предназначены для снижения уровня шума при выхлопе в атмосферу отработанного воздуха из пневматических приводов и устройств.

Металлокерамический звукопоглощающий элемент пневмоглушителя завальцован в корпус.

Рабочая среда - сжатый воздух давлением от 0,1 МПа до 1,0 МПа, очищенный не грубее 10 класса загрязненности, а при обмерзании - не грубее 9 класса загрязненности по ГОСТ 17433.

Пневмоглушители монтируются в выхлопных отверстиях пневмораспределителей или выхлопных коллекторов. Пространственное положение пневмоглушителей - любое.

Пропускную способность пористого элемента пневмоглушителя следует периодически восстанавливать промывкой или другим методом, так как по мере загрязнения элемента возрастает противодавление и снижаются скоростные характеристики привода.

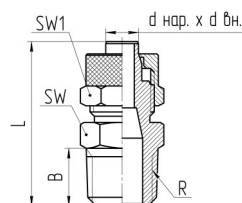
ПНЕВМОГЛУШИТЕЛЬ 2113-16**ПНЕВМОГЛУШИТЕЛЬ ПГМ-G1/2****РАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ**

Разъемные соединения предназначены для присоединения пластиковых трубок к пневмоаппаратуре.

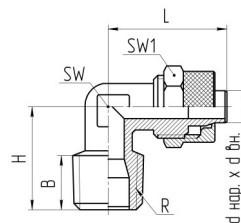
Фиксация и уплотнение трубки в разъемном соединении с накидной гайкой обеспечивается путем ее зажима между коническими поверхностями штуцера и гайки соединения. Такой монтаж хорошо противостоит вибрациям и загрязнениям в окружающей среде.

Соединения выполнены из никелированной латуни.

Для надежной фиксации пластиковой трубки в разъемном соединении важно чтобы внешний и внутренний диаметр трубки соответствовали указанным размерам.

ПРЯМОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ**СП-R1/8- (D НАР. ТРУБКИ X D ВН. ТРУБКИ)****СП-R1/2- (D НАР. ТРУБКИ X D ВН. ТРУБКИ)**

dnар x dвн	R	B	L	Sw	Sw1
6x4	R1/8"	8,0	26,5	12	12
8x6	R1/8"	8,0	26,5	12	14
10x8	R1/8"	8,0	29,0	14	16
8x6	R1/2"	14,0	33,5	22	14
10x8	R1/2"	14,0	35,5	22	16
12x10	R1/2"	14,0	38,5	22	18
15x12	R1/2"	14,0	40,0	22	22

УГЛОВОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ**СУ-R1/8- (D НАР. ТРУБКИ X D ВН. ТРУБКИ)****СУ-R1/2- (D НАР. ТРУБКИ X D ВН. ТРУБКИ)**

dnар x dвн	R	B	H	L	Sw	Sw1
6x4	R1/8"	8,5	17,0	20,5	8	12
8x6	R1/8"	8,0	17,0		10	14
10x8	R1/8"	8,0	17,0	24,5	12	16
8x6	R1/2"	16,5	25,0	20,5	10	14
10x8	R1/2"	14,0	28,0	28,0	17	16
12x10	R1/2"	16,0	28,0	29,0	14	18
15x12	R1/2"	15,0	28,0	24,0	16	22



МОСКОВСКИЙ ЗАВОД

ОСНОВАН В 1940

ПНЕВМОАППАРАТ

125130 РОССИЯ, г. Москва, ул. Нарвская, дом 2, стр. 5

Тел./факс +7(495) 602-00-93, 602-00-94, 602-00-96; w w w пневмоаппарат . ru; e-mail: info @ пневмоаппарат . ru

СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ 5Р-16-211-3

РАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ЦАНГОВЫМ ЗАЖИМОМ

Разъемные соединения предназначены для присоединения пластиковых трубок к пневмоаппаратуре.

Фиксация трубки в разъемном соединении с цангой обеспечивается многозубчатым цанговым зажимом, который выполнен из нержавеющей стали. Установка и извлечение трубки из соединения производится одной рукой.

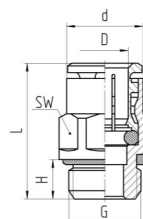
Соединения выполнены из никелированной латуни.

Для надежной фиксации пластиковой трубки в разъемном соединении важно чтобы внешний и внутренний диаметр трубки соответствовали указанным размерам.

ПРЯМОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С ЦАНГОЙ

СП-G1/8- _ Ц (D НАР. ТРУБКИ)

СП-G1/2- _ Ц (D НАР. ТРУБКИ)

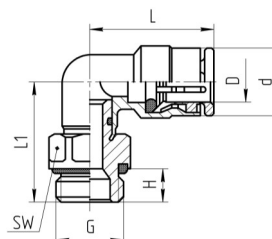


D	G	d	H	L	Sw
6	G1/8"	11	6	25,3	11
8	G1/8"	13	6	27,0	13
12	G1/2"	19	11	33,2	19
14	G1/2"	21	11	32,5	21

УГЛОВОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С ЦАНГОЙ

СУ-G1/8- _ Ц (D НАР. ТРУБКИ)

СУ-G1/2- _ Ц (D НАР. ТРУБКИ)



D	G	d	H	L	L	Sw
6	G1/8"	11	6,5	21,5	21	12
8	G1/8"	13	5,5	23,0	21	12
10	G1/2"	16	9,0	29,0	25,0	24
12	G1/2"	19	9,0	32,0	27,0	24
14	G1/2"	19	9,0	35,0	30,0	24

СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ 5P-16-211-3

ПНЕВМОТРУБКИ НА ОСНОВЕ ПОЛИУРЕТАНА И ПОЛИАМИДА

Трубка на основе Полиуретана (ПУ).

Рекомендуемый рабочий диапазон температур: $-40^{\circ}\text{C} \dots +70^{\circ}\text{C}$. Трубки на основе полиуретана имеют хорошую стойкость к механическим воздействиям (перегибы, сдавливание, скручивание) и быстро восстанавливают свою первоначальную форму после снятия воздействия. Полиуретан имеет высокую гибкость при низких температурах, не подвержен гидролизу и имеет великолепную стойкость к воздействию озона, масел, топлив и микроорганизмов.

Трубка на основе Полиамида (ПА).

Рекомендуемый рабочий диапазон температур: -20°C...+60°C. Трубки на основе полиамида имеют высокую прочность при обычных и повышенных температурах, а также стойкость к воздействию озона, масел и топлива и солнечной радиации, особенно при низких температурах.

При монтаже и эксплуатации необходимо строго соблюдать допустимый радиус изгиба трубы.



Шифр при заказе	Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Макс. рабочее давление, кгс/см ² (при +20°С)	Мин. радиус изгиба, мм
ПУ-4х2,5	4	2,5	10,0	15
ПУ-6х4	6	4,0		18
ПУ-8х6	8	6,0	7,0	35
ПУ-10х8	10	8,0	5,5	45
ПУ-12х10	12	9,0	6,0	50



Шифр при заказе	Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Макс. рабочее давление, кгс/см ² (при +23°С)	Мин. радиус изгиба, мм
ПА-4х2,5	4	2,5	32	20
ПА-6х4	6	4,0	26	30
ПА-8х6	8	6,0	20	40
ПА-10х8	10	8,0	15	60
ПА-12х10	12	10,0	12	85
ПА-14х11	14	11,0	16	
ПА-15х12,5	15	12,5	12	100

ПЛИТЫ БЛОЧНОГО МОНТАЖА ТИПА ПБМ



Блочный монтаж позволяет получить блок пневмораспределителей с общим каналом для подвода магистрального давления (1) и двумя общими каналами для линии выхлопа (3) и (5). Для удобства монтажа каналы плиты имеют резьбовое присоединение с двух сторон блока. При эксплуатации блока отверстия в плите с одной стороны должны быть заглушены.

При необходимости свободное место на блоке может быть закрыто специальной заглушкой.

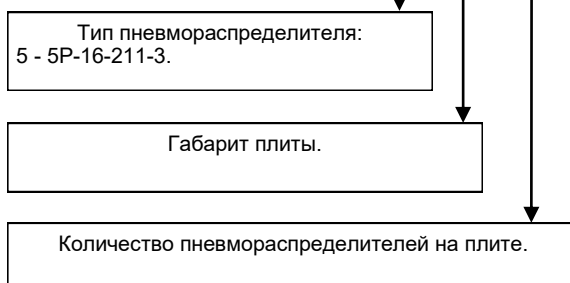
В комплект поставки входят:

- прокладка в количестве распределителей;
- 2 винта для каждого распределителя.

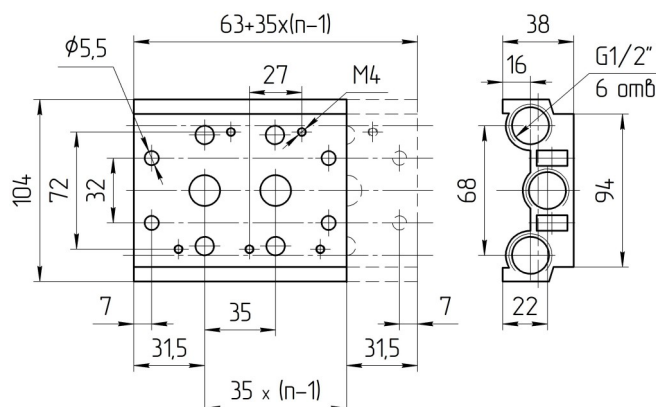
Максимальное количество распределителей (n)
для плиты с условным проходом 16мм - 7

СТРУКТУРНАЯ СХЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ

ПБМ5 - 40 - X



ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



n - количество распределителей.