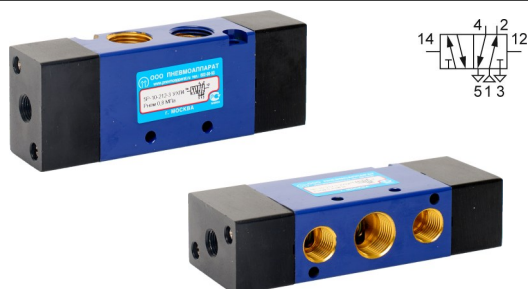


ПНЕВМОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ 5/2

ДВУХПОЗИЦИОННЫЕ С ДВУХСТОРОННИМ ПНЕВМАТИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ типа 5Р-10-212-3



Распределители 5-и линейные с условным проходом (Ду) 10 мм, двухпозиционные с двухсторонним пневматическим управлением предназначены для изменения направления потоков сжатого воздуха в пневмоприводах различного назначения.

Конструкция распределительного устройства:
цилиндрический золотник.

Присоединение: резьбовые отверстия в корпусе распределителя.

Рабочая среда - сжатый воздух, очищенный не грубее 10 класса загрязненности по ГОСТ 17433 содержащий распыленное масло вязкостью 10...35 мм²/с (сСт) при температуре 50°C.

Климатическое исполнение УХЛ и О, категория размещения 4 по ГОСТ 15150.

В качестве распределительного органа используется цилиндрический золотник с эластичными уплотнениями, который размещен в корпусе, с каналами и резьбовыми отверстиями для подсоединения внешних пневмолиний.

В исходном положении у распределителя канал питания (1), соединен с выходным каналом (2), выходной канал (4) - с атмосферным (5), а канал (3) - отсечен золотником. При перемещении золотника в другое крайнее положение, канал питания (1) соединяется с каналом (4), канал (2) - с атмосферным каналом (3), а канал (5) - отсекается.

Для снижения уровня шума при сбросе сжатого воздуха в атмосферу рекомендуется установить в каналы (3) и (5) пневмоглушители типа 2113.

Цифры, заключенные в скобки, соответствуют маркировке отверстий на изделии и нумерации каналов на условном графическом обозначении.

В пневмораспределителях с двусторонним пневматическим управлением золотник перемещается из одного крайнего положения в другое при подаче давления управления поочередно под торцы золотника через канал (12) или (14).

При снятии давления управления, золотник сохраняет свое положение и запоминает последнюю команду только при горизонтальном расположении.

При подаче управляющего сигнала в канал (12) - канал питания (1) сообщается с выходным каналом (2), выходной канал (4) соединен с атмосферным каналом (5), а канал (3) отсечен золотником.

При подаче управляющего сигнала в канал (14), золотник перемещается в другое крайнее положение. При этом канал питания (1) соединяется с выходным каналом (4), рабочий канал (2) - с атмосферным каналом (3), а канал (5) - отсекается.

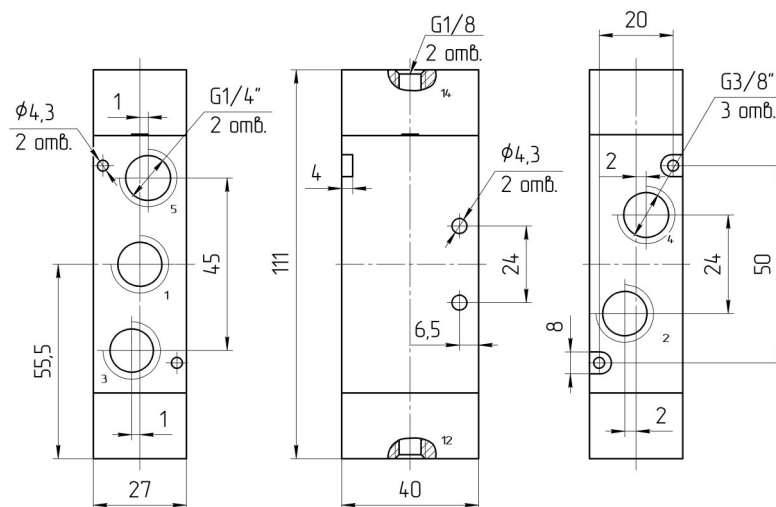
При монтаже распределители крепятся двумя винтами через отверстия в корпусе.

СТРУКТУРНАЯ СХЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ

5 P - 10 - 2 1 2 - 3



ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Параметры	Нормы для типоразмеров
	5P-10-212-3
1.Условный проход, мм	10
2.Присоединение пневмолиний, дюйм:	
- канал питания (1) и выходные каналы (2); (4)	G3/8
- атмосферные (3) и (5)	G1/4
- управления (12) и (14)	G1/8
3.Номинальное давление, МПа	0,8
4.Минимальное давление, МПа	0,15
5.Пропускная способность, Кв*, м ³ /ч, не менее	1,95
6.Максимальное число срабатываний, в мин.	240
7.Масса, кг, не более	0,260

* Kv определяется по ГОСТ 14691



МОСКОВСКИЙ ЗАВОД

ПНЕВМОАППАРАТ

125130 РОССИЯ, г. Москва, ул. Нарвская, дом 2, стр. 5

Тел./факс +7(495) 602-00-93, 602-00-94, 602-00-96; w w w пневмоаппарат . ru; e-mail: info @ пневмоаппарат . ru

ОСНОВАН В 1940

СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ 5Р-10-212-3

РАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ

Разъемные соединения предназначены для присоединения пластиковых трубок к пневмоаппаратуре.

Фиксация и уплотнение трубки в разъемном соединении с накидной гайкой обеспечивается путем ее зажима между коническими поверхностями штуцера и гайки соединения. Такой монтаж хорошо противостоит вибрациям и загрязнениям в окружающей среде.

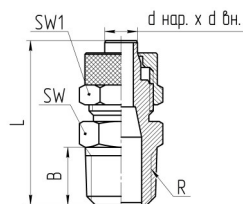
Соединения выполнены из никелированной латуни.

Для надежной фиксации пластиковой трубки в разъемном соединении важно чтобы внешний и внутренний диаметр трубки соответствовали указанным размерам.

ПРЯМОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ

СП-R1/8- (D НАР. ТРУБКИ X D ВН. ТРУБКИ)

СП-R3/8- (D НАР. ТРУБКИ X D ВН. ТРУБКИ)

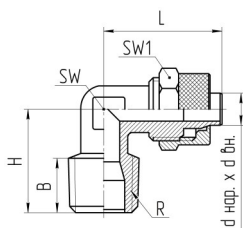


днар x двн	R	B	L	Sw	Sw1
6x4	R1/8"	8,0	26,5	12	12
8x6	R1/8"	8,0	26,5	12	14
10x8	R1/8"	8,0	29,0	14	16
6x4	R3/8"	11,5	30,5	17	12
8x6	R3/8"	11,5	30,5	17	14
10x8	R3/8"	11,5	32,5	17	16
12x10	R3/8"	11,5	35,5	17	18

УГЛОВОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ

СУ-R1/8- (D НАР. ТРУБКИ X D ВН. ТРУБКИ)

СУ-R3/8- (D НАР. ТРУБКИ X D ВН. ТРУБКИ)



днар x двн	R	B	H	L	Sw	Sw1
6x4	R1/8"	8,5	17,0	20,5	8	12
8x6	R1/8"	8,0	17,0		10	14
10x8	R1/8"	8,0	17,0		12	16
6x4	R3/8"	15,5	23,0	20,5	8	12
8x6	R3/8"	15,3	23,8	20,5	10	14
10x8	R3/8"	14,8	24,3	24,5	12	16
12x10	R3/8"	14,0	26,0	29,0	14	18



МОСКОВСКИЙ ЗАВОД

ПНЕУМОАППАРАТ

ОСНОВАН В 1940

125130 РОССИЯ, г. Москва, ул. Нарвская, дом 2, стр. 5

Тел./факс +7(495) 602-00-93, 602-00-94, 602-00-96; w w w пневмоаппарат . ru; e-mail: info @ пневмоаппарат . ru

СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ 5Р-10-212-3

РАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ЦАНГОВЫМ ЗАЖИМОМ

Разъемные соединения предназначены для присоединения пластиковых трубок к пневмоаппаратуре.

Фиксация трубки в разъемном соединении с цангой обеспечивается многозубчатым цанговым зажимом, который выполнен из нержавеющей стали. Установка и извлечение трубки из соединения производится одной рукой.

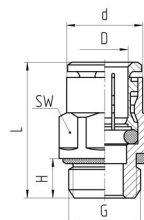
Соединения выполнены из никелированной латуни.

Для надежной фиксации пластиковой трубки в разъемном соединении важно чтобы внешний и внутренний диаметр трубки соответствовали указанным размерам.

ПРЯМОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С ЦАНГОЙ

СП-G1/8- _ Ц (D НАР. ТРУБКИ)

СП-G3/8- _ Ц (D НАР. ТРУБКИ)

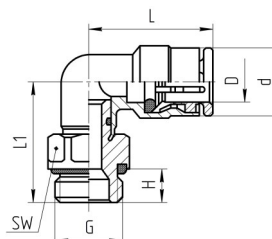


D	G	d	H	L	Sw
6	G1/8"	11	6	25,3	11
8	G1/8"	13	6	27,0	13
8	G3/8"	13	9	25,5	13
10	G3/8"	16	9	30,9	16
12	G3/8"	19	9	33,2	19
14	G3/8"	21	9	35,0	21

УГЛОВОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С ЦАНГОЙ

СУ-G1/8- _ Ц (D НАР. ТРУБКИ)

СУ-G3/8- _ Ц (D НАР. ТРУБКИ)



D	G	d	H	L	L	Sw
6	G1/8"	11	6,5	21,5	21	12
8	G1/8"	13	5,5	23,0	21	12
8	G3/8"	13	7,0	25,0	24,0	18
10	G3/8"	16	7,0	28,5	27,0	19
12	G3/8"	19	7,0	29,0	28,0	21
14	G3/8"	19	7,0	35,0	30,0	19



МОСКОВСКИЙ ЗАВОД

ОСНОВАН В 1940

ПНЕВМОАППАРАТ

125130 РОССИЯ, г. Москва, ул. Нарвская, дом 2, стр. 5

Тел./факс +7(495) 602-00-93, 602-00-94, 602-00-96; w w w pnevmoapparat . ru; e-mail: info @ pnevmoapparat . ru

СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ 5Р-10-212-3**ПНЕВМОГЛУШИТЕЛИ**

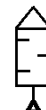
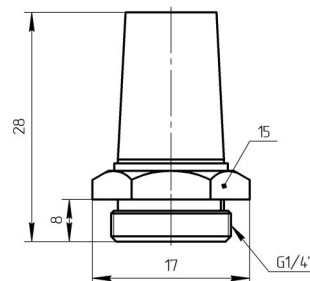
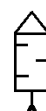
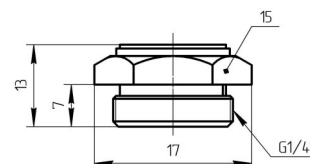
Пневмоглушители предназначены для снижения уровня шума при выхлопе в атмосферу отработанного воздуха из пневматических приводов и устройств.

Металлокерамический звукопоглощающий элемент пневмоглушителя завальцован в корпус.

Рабочая среда - сжатый воздух давлением от 0,1 МПа до 1,0 МПа, очищенный не грубее 10 класса загрязненности, а при обмерзании - не грубее 9 класса загрязненности по ГОСТ 17433.

Пневмоглушители монтируются в выхлопных отверстиях пневмораспределителей или выхлопных коллекторов. Пространственное положение пневмоглушителей - любое.

Пропускную способность пористого элемента пневмоглушителя следует периодически восстанавливать промывкой или другим методом, так как по мере загрязнения элемента возрастает противодавление и снижаются скоростные характеристики привода.

ПНЕВМОГЛУШИТЕЛЬ 2113-06**ПНЕВМОГЛУШИТЕЛЬ ПГМ-G1/4****ПНЕВМОТРУБКИ НА ОСНОВЕ ПОЛИУРЕТАНА И ПОЛИАМИДА**

Трубка на основе Полиуретана (ПУ).

Рекомендуемый рабочий диапазон температур: -40°С...+70°С. Трубки на основе полиуретана имеют хорошую стойкость к механическим воздействиям (перегибы, сдавливание, скручивание) и быстро восстанавливают свою первоначальную форму после снятия воздействия. Полиуретан имеет высокую гибкость при низких температурах, не подвержен гидролизу и имеет великолепную стойкость к воздействию озона, масел, топлив и микроорганизмов.

Трубка на основе Полиамида (ПА).

Рекомендуемый рабочий диапазон температур: -20°С...+60°С. Трубки на основе полиамида имеют высокую прочность при обычных и повышенных температурах, а также стойкость к воздействию озона, масел и топлива и солнечной радиации, особенно при низких температурах..

При монтаже и эксплуатации необходимо строго соблюдать допустимый радиус изгиба трубки.



Шифр при заказе	Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Макс. рабочее давление, кгс/см ² (при +20°С)	Мин. радиус изгиба, мм
ПУ-4x2,5	4	2,5	10,0	15
ПУ-6x4	6	4,0		18
ПУ-8x6	8	6,0	7,0	35
ПУ-10x8	10	8,0	5,5	45
ПУ-12x10	12	9,0	6,0	50



Шифр при заказе	Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Макс. рабочее давление, кгс/см ² (при +23°С)	Мин. радиус изгиба, мм
ПА-4x2,5	4	2,5	32	20
ПА-6x4	6	4,0	26	30
ПА-8x6	8	6,0	20	40
ПА-10x8	10	8,0	15	60
ПА-12x10	12	10,0	12	85
ПА-14x11	14	11,0	16	
ПА-15x12,5	15	12,5	12	100



МОСКОВСКИЙ ЗАВОД

ПНЕВМОАППАРАТ

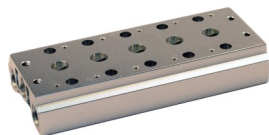
ОСНОВАН В 1940

125130 РОССИЯ, г. Москва, ул. Нарвская, дом 2, стр. 5

Тел./факс +7(495) 602-00-93, 602-00-94, 602-00-96; w w w пневмоаппарат . ru; e-mail: info @ пневмоаппарат . ru

СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ 5Р-10-212-3

ПЛИТЫ БЛОЧНОГО МОНТАЖА типа ПБМ



Блочный монтаж позволяет получить блок пневмораспределителей с общим каналом для подвода магистрального давления (1) и двумя общими каналами для линии выхлопа (3) и (5). Для удобства монтажа каналы плиты имеют резьбовое присоединение с двух сторон блока. При эксплуатации блока отверстия в плите с одной стороны должны быть заглушены..

При необходимости свободное место на блоке может быть закрыто специальной заглушкой.

В комплект поставки входят:

- прокладка в количестве распределителей;
- 2 винта для каждого распределителя.

Максимальное количество распределителей (n) для плиты с условным проходом 10мм - 12

СТРУКТУРНАЯ СХЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ

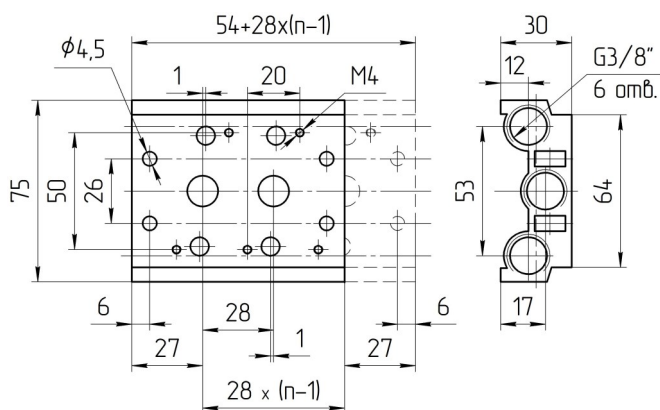
ПБМ5 - 30 - X

Тип пневмораспределителя:
3 - 5Р-10-212-3.

Габарит плиты.

Количество пневмораспределителей на плите.

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



n - количество распределителей.