



\* Kv определяется по ГОСТ 14691



МОСКОВСКИЙ ЗАВОД

**ПНЕВМОАППАРАТ**

125130 РОССИЯ, г. Москва, ул. Нарвская, дом 2, стр. 5

Тел./факс +7(495) 602-00-93, 602-00-94, 602-00-96; w w pnevmoapparat . ru; e-mail: info @ pnevmoapparat . ru

ОСНОВАН В 1940

## СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ В73-22М-01

### ПНЕВМОГЛУШИТЕЛИ

Пневмоглушители предназначены для снижения уровня шума при выхлопе в атмосферу отработанного воздуха из пневматических приводов и устройств.

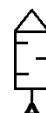
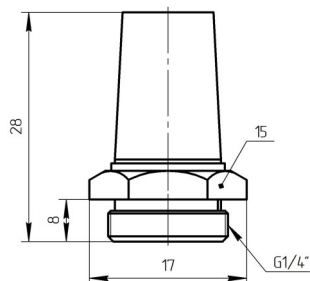
Металлокерамический звукопоглощающий элемент пневмоглушителя завальцован в корпус.

Рабочая среда - сжатый воздух давлением от 0,1 МПа до 1,0 МПа, очищенный не грубее 10 класса загрязненности, а при обмерзании - не грубее 9 класса загрязненности по ГОСТ 17433.

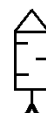
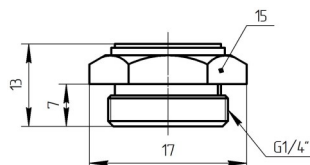
Пневмоглушители монтируются в выпускных отверстиях пневмораспределителей или выпускных коллекторов. Пространственное положение пневмоглушителей - любое.

Пропускную способность пористого элемента пневмоглушителя следует периодически восстанавливать промывкой или другим методом, так как по мере загрязнения элемента возрастает противодавление и снижаются скоростные характеристики привода.

#### ПНЕВМОГЛУШИТЕЛЬ 2113-06



#### ПНЕВМОГЛУШИТЕЛЬ ПГМ-G1/4



### РАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ

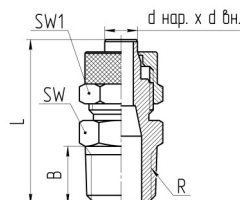
Разъемные соединения предназначены для присоединения пластиковых трубок к пневмоаппаратуре.

Фиксация и уплотнение трубки в разъемном соединении с накидной гайкой обеспечивается путем ее зажима между коническими поверхностями штуцера и гайки соединения. Такой монтаж хорошо противостоит вибрациям и загрязнениям в окружающей среде.

Соединения выполнены из никелированной латуни.

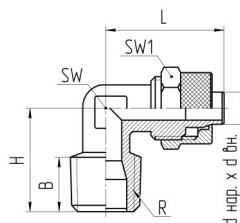
Для надежной фиксации пластиковой трубки в разъемном соединении важно чтобы внешний и внутренний диаметр трубки соответствовали указанным размерам.

#### ПРЯМОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ СП-R1/4- (D НАР. ТРУБКИ X D ВН. ТРУБКИ)



| dnар x dвн | R     | B    | L    | Sw | Sw1 |
|------------|-------|------|------|----|-----|
| 6x4        | R1/4" | 11,0 | 30,0 | 14 | 12  |
| 8x6        | R1/4" | 11,0 | 30,0 | 14 | 14  |
| 10x8       | R1/4" | 11,0 | 32,0 | 14 | 16  |

#### УГЛОВОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ СУ-R1/4- (D НАР. ТРУБКИ X D ВН. ТРУБКИ)



| dnар x dвн | R     | B    | H    | L    | Sw | Sw1 |
|------------|-------|------|------|------|----|-----|
| 6x4        | R1/4" | 12,5 | 21,0 | 20,5 | 8  | 12  |
| 8x6        | R1/4" | 12,5 | 21,5 |      | 10 | 14  |
| 10x8       | R1/4" | 12,5 | 22,0 | 24,5 | 12 | 16  |



МОСКОВСКИЙ ЗАВОД

ОСНОВАН В 1940

**ПНЕУМОАППАРАТ**

125130 РОССИЯ, г. Москва, ул. Нарвская, дом 2, стр. 5

Тел./факс +7(495) 602-00-93, 602-00-94, 602-00-96; w w w пневмоаппарат . ru; e-mail: info @ пневмоаппарат . ru

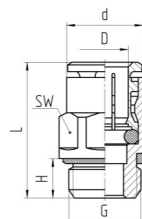
**СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ В73-22М-01****РАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ЦАНГОВЫМ ЗАЖИМОМ**

Разъемные соединения предназначены для присоединения пластиковых трубок к пневмоаппаратуре.

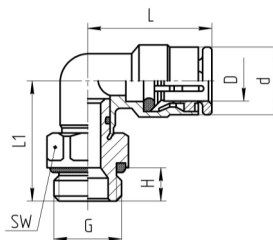
Фиксация трубки в разъемном соединении с цангой обеспечивается многозубчатым цанговым зажимом, который выполнен из нержавеющей стали. Установка и извлечение трубки из соединения производится одной рукой.

Соединения выполнены из никелированной латуни.

Для надежной фиксации пластиковой трубки в разъемном соединении важно чтобы внешний и внутренний диаметр трубки соответствовали указанным размерам.

**ПРЯМОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С ЦАНГОЙ  
СП-G1/4- \_ Ц (D НАР. ТРУБКИ)**

| D  | G     | d  | H | L    | Sw |
|----|-------|----|---|------|----|
| 6  | G1/4" | 11 | 8 | 24,3 | 11 |
| 8  | G1/4" | 13 | 8 | 25,5 | 13 |
| 10 | G1/4" | 16 | 8 | 30,4 | 16 |
| 12 | G1/4" | 19 | 8 | 33,2 | 19 |

**УГЛОВОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С ЦАНГОЙ  
СУ-G1/4- \_ Ц (D НАР. ТРУБКИ)**

| D  | G     | d  | H   | L    | L1   | Sw |
|----|-------|----|-----|------|------|----|
| 6  | G1/4" | 11 | 5,0 | 21,5 | 22,0 | 16 |
| 8  | G1/4" | 13 | 5,0 | 23,0 | 23,5 | 17 |
| 10 | G1/4" | 16 | 5,0 | 28,0 | 24,0 | 16 |
| 12 | G1/4" | 19 | 6,0 | 29,0 | 27,0 | 21 |

**ПНЕВМОТРУБКИ НА ОСНОВЕ ПОЛИУРЕТАНА И ПОЛИАМИДА**

Трубка на основе Полиуретана (ПУ).

Рекомендуемый рабочий диапазон температур: -40°C...+70°C. Трубки на основе полиуретана имеют хорошую стойкость к механическим воздействиям (перегибы, сдавливание, скручивание) и быстро восстанавливают свою первоначальную форму после снятия воздействия. Полиуретан имеет высокую гибкость при низких температурах, не подвержен гидролизу и имеет великолепную стойкость к воздействию озона, масел и топлива и солнечной радиации, особенно при низких температурах.

Трубка на основе Полиамида (ПА).

Рекомендуемый рабочий диапазон температур: -20°C...+60°C. Трубки на основе полиамида имеют высокую прочность при обычных и повышенных температурах, а также стойкость к воздействию озона, масел и топлива и солнечной радиации, особенно при низких температурах.

При монтаже и эксплуатации необходимо строго соблюдать допустимый радиус изгиба трубки.



| Шифр при заказе | Наружный диаметр, мм | Внутренний диаметр, мм | Макс. рабочее давление, кгс/см <sup>2</sup> (при +20°C) | Мин. радиус изгиба, мм |
|-----------------|----------------------|------------------------|---------------------------------------------------------|------------------------|
| ПУ-4x2,5        | 4                    | 2,5                    | 10,0                                                    | 15                     |
| ПУ-6x4          | 6                    | 4,0                    |                                                         | 18                     |
| ПУ-8x6          | 8                    | 6,0                    | 7,0                                                     | 35                     |
| ПУ-10x8         | 10                   | 8,0                    | 5,5                                                     | 45                     |
| ПУ-12x10        | 12                   | 9,0                    | 6,0                                                     | 50                     |



| Шифр при заказе | Наружный диаметр, мм | Внутренний диаметр, мм | Макс. рабочее давление, кгс/см <sup>2</sup> (при +23°C) | Мин. радиус изгиба, мм |
|-----------------|----------------------|------------------------|---------------------------------------------------------|------------------------|
| ПА-4x2,5        | 4                    | 2,5                    | 32                                                      | 20                     |
| ПА-6x4          | 6                    | 4,0                    | 26                                                      | 30                     |
| ПА-8x6          | 8                    | 6,0                    | 20                                                      | 40                     |
| ПА-10x8         | 10                   | 8,0                    | 15                                                      | 60                     |
| ПА-12x10        | 12                   | 10,0                   | 12                                                      | 85                     |
| ПА-14x11        | 14                   | 11,0                   | 16                                                      |                        |
| ПА-15x12,5      | 15                   | 12,5                   | 12                                                      | 100                    |