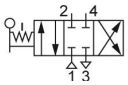
МОСКОВСКИЙ ЗАВОД ПНЕВМОАППАРАТ ОСНОВАН В 1940
125130 РОССИЯ, г. Москва, ул. Нарвская, дом 2, стр. 5
Тел./факс +7(495) 602-00-93, 602-00-94, 602-00-96; w w w pnevmoapparat . ru; e-mail: info @ pnevmoapparat . ru

ПНЕВМОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ 4/3
С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ (КРАНОВЫЕ) ТИПА В72-23М-02



Распределитель 4-х линейный крановый с условным проходом (Ду) 10 мм, трехпозиционный с ручным управлением предназначен для изменения направления потоков сжатого воздуха в пневмоприводах различного назначения.

Конструкция распределительного устройства: плоский золотник.

Рабочая среда - сжатый воздух, очищенный не грубее 10 класса загрязненности по ГОСТ 17433 содержащий распыленное масло вязкостью от 10 до 35 мм2 /с (сСт) при температуре 50°С. Климатическое исполнение УХЛ и О, категория размещения 4 по ГОСТ 15150.

Виброустойчивость и вибропрочность соответствуют II степени жесткости по ГОСТ 28988.

Функциональная схема исполнения пневмораспределителей - трехпозиционные четырехлинейные с ручным управлением, в средней позиции золотника все линии перекрыты.

В качестве распределительного органа используется плоский притертый золотник, с выполненными в нем отверстиями и каналами для прохода сжатого воздуха.

Поворот золотника производится рукояткой. Фиксация положения рукоятки, а следовательно и золотника, осуществляется с помощью подпружиненного шарика. Золотник пружиной и давлением сжатого воздуха прижат к плите, в которой выполнены каналы: (2) и (4) - выходные, (3) - атмосферный, (1) - питания с резьбовыми отверстиями для подсоединения внешних пневмолиний. Цифры, заключенные в скобки, соответствуют маркировке отверстий на изделии и нумерации каналов на условном графическом обозначении. Три положения золотника обеспечивают сообщение выходных каналов (2) и (4) с каналом питания (1) или атмосферным каналом (3) в соответствии с условным графическим обозначением распределителя.

Для снижения уровня шума при сбросе сжатого воздуха в атмосферу рекомендуется установить в канал (3) пневмоглушитель типа 2113-10.

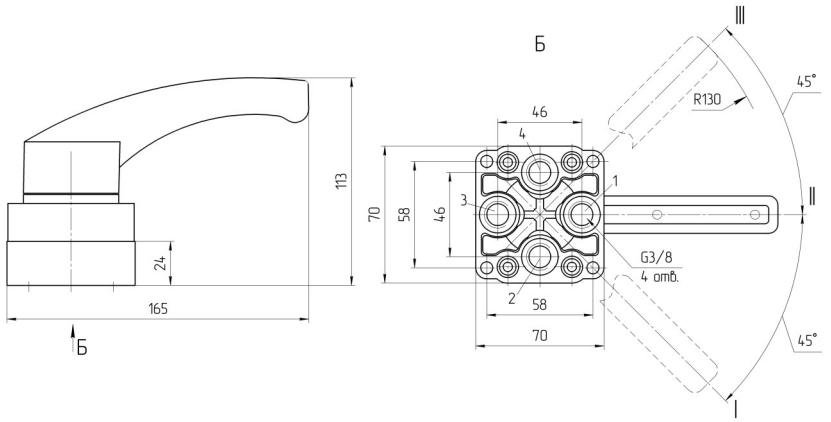
Пневмораспределители могут быть установлены в любом пространственном положении и крепятся четырьмя винтами М6.

СТРУКТУРНАЯ СХЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ

В72 – 23М – 02

- Схема соединения пневмолиний в средней позиции: все линии перекрыты.
- Условный проход, 10 мм.
- Присоединение пневмолиний: резьбовое, с плитой для трубного монтажа - трубы вниз.

ГАБАРИТНЫЕ И Пприсоединительные РАЗМЕРЫ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Параметры	Нормы для типоразмеров
	В72-23М-02
1. Условный проход, мм	10
2. Присоединение пневмолиний, дюйм	G3/8
3. Номинальное давление, МПа	1,0
4. Пропускная способность, Kv*, $м^3$/ч, не менее	1,6
5. Усилие переключения при номинальном давлении, Н (кгс), не более	39,2 (4,0)
6. Масса, кг, не более:	0,50

* Kv определяется по ГОСТ 14691

МОСКОВСКИЙ ЗАВОД ОСНОВАН В 1940
ПНЕВМОАППАРАТ
125130 РОССИЯ, г. Москва, ул. Нарвская, дом 2, стр. 5
Тел./факс +7(495) 602-00-93, 602-00-94, 602-00-96; w w w pnevmoapparat . ru; e-mail: info @ pnevmoapparat . ru

СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ В72-23М-02

ПНЕВМОГЛУШИТЕЛИ

Пневмоглушители предназначены для снижения уровня шума при выхлопе в атмосферу отработанного воздуха из пневматических приводов и устройств.

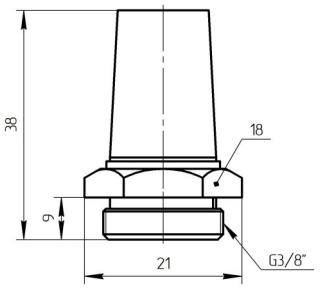
Металлокерамический звукопоглощающий элемент пневмоглушителя завальцован в корпус.

Рабочая среда - сжатый воздух давлением от 0,1 МПа до 1,0 МПа, очищенный не грубее 10 класса загрязненности, а при обмерзании - не грубее 9 класса загрязненности по ГОСТ 17433.

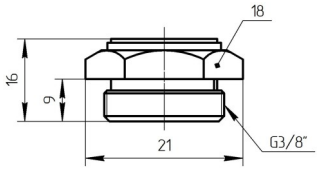
Пневмоглушители монтируются в выхлопных отверстиях пневмораспределителей или выхлопных коллекторов. Пространственное положение пневмоглушителей - любое.

Пропускную способность пористого элемента пневмоглушителя следует периодически восстанавливать промывкой или другим методом, так как по мере загрязнения элемента возрастает противодавление и снижаются скоростные характеристики привода.

ПНЕВМОГЛУШИТЕЛЬ 2113-10



ПНЕВМОГЛУШИТЕЛЬ ПГМ-G3/8



РАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ

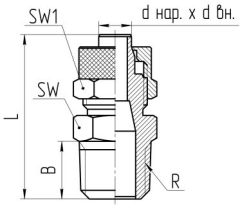
Разъемные соединения предназначены для присоединения пластиковых трубок к пневмоаппаратуре.

Фиксация и уплотнение трубки в разъемном соединении с накидной гайкой обеспечивается путем ее зажима между коническими поверхностями штуцера и гайки соединения. Такой монтаж хорошо противостоит вибрациям и загрязнениям в окружающей среде.

Соединения выполнены из никелированной латуни.

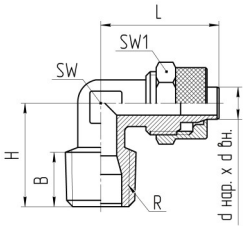
Для надежной фиксации пластиковой трубки в разъемном соединении важно чтобы внешний и внутренний диаметр трубки соответствовали указанным размерам.

ПРЯМОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ СП-R3/8- (D НАР. ТРУБКИ X D ВН. ТРУБКИ)



dнар x dвн	R	B	L	Sw	Sw1
6x4	R3/8”	11,5	30,5	17	12
8x6	R3/8”	11,5	30,5	17	14
10x8	R3/8”	11,5	32,5	17	16
12x10	R3/8”	11,5	35,5	17	18

УГЛОВОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ СУ-R3/8- (D НАР. ТРУБКИ X D ВН. ТРУБКИ)



dнар x dвн	R	B	H	L	Sw	Sw1
6x4	R3/8”	15,5	23,0	20,5	8	12
8x6	R3/8”	15,3	23,8		10	14
10x8	R3/8”	14,8	24,3	24,5	12	16
12x10	R3/8”	14,0	26,0	29,0	14	18

МОСКОВСКИЙ ЗАВОД ПНЕВМОАППАРАТ ОСНОВАН В 1940
125130 РОССИЯ, г. Москва, ул. Нарвская, дом 2, стр. 5
Тел./факс +7(495) 602-00-93, 602-00-94, 602-00-96; w w w pnevmoapparat . ru; e-mail: info @ pnevmoapparat . ru

СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ В72-23М-02

РАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ЦАНГОВЫМ ЗАЖИМОМ

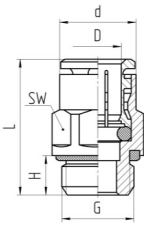
Разъемные соединения предназначены для присоединения пластиковых трубок к пневмоаппаратуре.

Фиксация трубки в разъемном соединении с цангой обеспечивается многозубчатым цанговым зажимом, который выполнен из нержавеющей стали. Установка и извлечение трубки из соединения производится одной рукой.

Соединения выполнены из никелированной латуни.

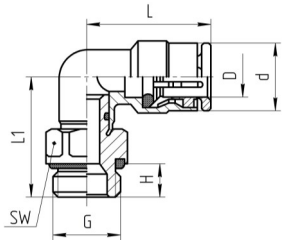
Для надежной фиксации пластиковой трубки в разъемном соединении важно чтобы внешний и внутренний диаметр трубки соответствовали указанным размерам.

ПРЯМОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С ЦАНГОЙ СП-G3/8- _ Ц (D НАР. ТРУБКИ)



D	G	d	H	L	Sw
8	G3/8”	13	9	25,5	13
10	G3/8”	16	9	30,9	16
12	G3/8”	19	9	33,2	19
14	G3/8”	21	9	35,0	21

УГЛОВОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С ЦАНГОЙ СУ-G3/8- _ Ц (D НАР. ТРУБКИ)



D	G	d	H	L	L1	Sw
8	G3/8”	13	7,0	25,0	24,0	18
10	G3/8”	16	7,0	28,5	27,0	19
12	G3/8”	19	7,0	29,0	28,0	21
14	G3/8”	19	7,0	35,0	30,0	19

ПНЕВМОТРУБКИ НА ОСНОВЕ ПОЛИУРЕТАНА И ПОЛИАМИДА

Трубка на основе Полиуретана (ПУ).

Рекомендуемый рабочий диапазон температур: -40°С…+70°С. Трубки на основе полиуретана имеют хорошую стойкость к механическим воздействиям (перегибы, сдавливание, скручивание) и быстро восстанавливают свою первоначальную форму после снятия воздействия. Полиуретан имеет высокую гибкость при низких температурах, не подвержен гидролизу и имеет великолепную стойкость к воздействию озона, масел, топлив и микроорганизмов.

Трубка на основе Полиамида (ПА).

Рекомендуемый рабочий диапазон температур: -20°С…+60°С. Трубки на основе полиамида имеют высокую прочность при обычных и повышенных температурах, а также стойкость к воздействию озона, масел и топлива и солнечной радиации, особенно при низких температурах..

При монтаже и эксплуатации необходимо строго соблюдать допустимый радиус изгиба трубки.

Шифр при заказе	Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Макс. рабочее давление, кгс/см^2 (при +20°С)	Мин. радиус изгиба, мм
ПУ-4х2,5	4	2,5	10,0	15
ПУ-6х4	6	4,0		18
ПУ-8х6	8	6,0	7,0	35
ПУ-10х8	10	8,0	5,5	45
ПУ-12х10	12	9,0	6,0	50

Шифр при заказе	Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Макс. рабочее давление, кгс/см^2 (при +23°С)	Мин. радиус изгиба, мм
ПА-4х2,5	4	2,5	32	20
ПА-6х4	6	4,0	26	30
ПА-8х6	8	6,0	20	40
ПА-10х8	10	8,0	15	60
ПА-12х10	12	10,0	12	85
ПА-14х11	14	11,0	16	
ПА-15х12,5	15	12,5	12	100