

ПНЕВМОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ 5/2

С МУСКУЛЬНЫМ (РУЧНЫМ) УПРАВЛЕНИЕМ ТИПА 5Р-4-366-3



Распределители 5-и линейные с условным проходом (Ду) 4 мм, трехпозиционные с ручным управлением, ручным возвратом в исходное положение предназначены для изменения потока сжатого воздуха в пневмоприводах различного назначения.

Конструкция распределительного устройства:
цилиндрический золотник.

Присоединение: резьбовые отверстия в корпусе распределителя.

Рабочая среда - сжатый воздух, очищенный не
грубее 10 класса загрязненности по ГОСТ 17433
содержащий распыленное масло вязкостью от 10 до
35 мм²/с (сСт) при температуре 50°С.

Климатическое исполнение УХЛ и О, категория размещения 4 по ГОСТ 15150.

Функциональная схема исполнения пневмораспределителей - трехпозиционные пятилинейные с ручным управлением, в средней позиции золотника все линии перекрыты.

В качестве распределительного органа используется цилиндрический золотник с эластичными уплотнениями, который размещен в корпусе, с каналами и резьбовыми отверстиями для подсоединения внешних пневмолиний: (2) и (4) - выходные, (3) и (5) - атмосферные, (1) - питания.

Цифры, заключенные в скобки, соответствуют маркировке отверстий на изделии и нумерации каналов на условном графическом обозначении.

Золотник пневмораспределителя занимает одно из двух крайних положений при воздействии на рычаг управления, а в исходное среднее положение - фиксируется в каждой из трех позиций.

Три положения золотника обеспечивают сообщение выходных каналов (2) и (4) с каналом питания (1) или соответствующим атмосферным каналом (3) или (5) согласно условному графическому обозначению распределителя.

Для снижения уровня шума при сбросе сжатого воздуха в атмосферу рекомендуется установить в каналы (3) и (5) пневмоглушители типа 2113.

Пневмораспределители могут быть установлены в любом пространственном положении и крепятся двумя винтами через отверстия в корпусе.

СТРУКТУРНАЯ СХЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ

5 P - 4 - 3 6 6 - 3

Число линий.

Условный проход, 4 мм.

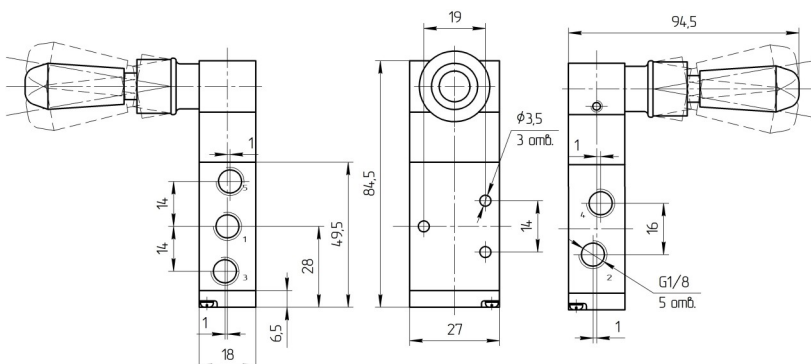
Число позиций.

Вид управления:
ручное, рычаг.

Схема присоединения пневмолиний в средней позиции золотника и способ возврата в среднюю позицию трехпозиционных распределителей:
все линии перекрыты, возврат ручной.

Присоединение пневмолиний:
трубное, с дюймовой резьбой в корпусе пневмораспределителя.

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Параметры	Нормы для типоразмеров
	5P-4-366-3
1.Условный проход, мм	4
2.Присоединение пневмолиний, дюйм: - канал питания (1) и выходные каналы (2); (4) - атмосферные каналы (3); (5)	G1/8 G1/8
3.Номинальное давление, МПа	1,0
4.Пропускная способность, Кв*, м ³ /ч, не менее	0,58
5.Усилие переключения при номинальном давлении, Н (кгс), не более	25 (2,5)
6.Масса, кг, не более:	0,150

* Kv определяется по ГОСТ 14691



МОСКОВСКИЙ ЗАВОД

ПНЕВМОАППАРАТ

ОСНОВАН В 1940

125130 РОССИЯ, г. Москва, ул. Нарвская, дом 2, стр. 5

Тел./факс +7(495) 602-00-93, 602-00-94, 602-00-96; w w pnevmoapparat . ru; e-mail: info @ pnevmoapparat . ru

СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ 5Р-4-366-3**ПНЕВМОГЛУШИТЕЛИ**

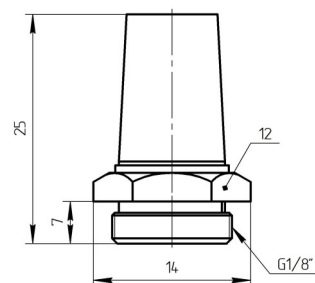
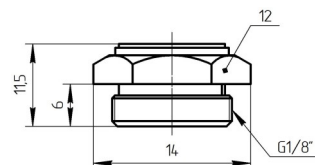
Пневмоглушители предназначены для снижения уровня шума при выхлопе в атмосферу отработанного воздуха из пневматических приводов и устройств.

Металлокерамический звукопоглощающий элемент пневмоглушителя завальцован в корпус.

Рабочая среда - сжатый воздух давлением от 0,1 МПа до 1,0 МПа, очищенный не грубее 10 класса загрязненности, а при обмерзании - не грубее 9 класса загрязненности по ГОСТ 17433.

Пневмоглушители монтируются в выпускных отверстиях пневмораспределителей или выпускных коллекторов. Пространственное положение пневмоглушителей - любое.

Пропускную способность пористого элемента пневмоглушителя следует периодически восстанавливать промывкой или другим методом, так как по мере загрязнения элемента возрастает противодавление и снижаются скоростные характеристики привода.

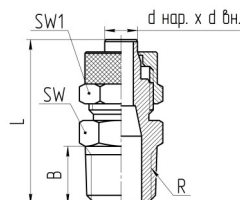
ПНЕВМОГЛУШИТЕЛЬ 2113-04**ПНЕВМОГЛУШИТЕЛЬ ПГМ-G1/8****РАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ**

Разъемные соединения предназначены для присоединения пластиковых трубок к пневмоаппаратуре.

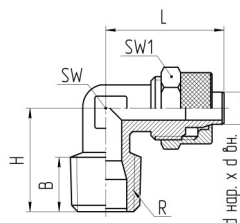
Фиксация и уплотнение трубки в разъемном соединении с накидной гайкой обеспечивается путем ее зажима между коническими поверхностями штуцера и гайки соединения. Такой монтаж хорошо противостоит вибрациям и загрязнениям в окружающей среде.

Соединения выполнены из никелированной латуни.

Для надежной фиксации пластиковой трубки в разъемном соединении важно чтобы внешний и внутренний диаметр трубки соответствовали указанным размерам.

ПРЯМОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ СП-R1/8- (D НАР. ТРУБКИ X D ВН. ТРУБКИ)

днар x двн	R	B	L	Sw	Sw1
6x4	R1/8"	8,0	26,5	12	12
8x6	R1/8"	8,0	26,5	12	14
10x8	R1/8"	8,0	29,0	14	16

УГЛОВОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ СУ-R1/8- (D НАР. ТРУБКИ X D ВН. ТРУБКИ)

днар x двн	R	B	H	L	Sw	Sw1
6x4	R1/8"	8,5	17,0	20,5	8	12
8x6	R1/8"	8,0	17,0		10	14
10x8	R1/8"	8,0	17,0	24,5	12	16



МОСКОВСКИЙ ЗАВОД

ОСНОВАН В 1940

ПНЕВМОАППАРАТ

125130 РОССИЯ, г. Москва, ул. Нарвская, дом 2, стр. 5

Тел./факс +7(495) 602-00-93, 602-00-94, 602-00-96; w w w pnevmoapparat . ru; e-mail: info @ pnevmoapparat . ru

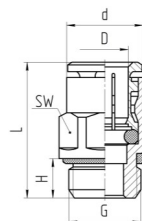
СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ 5Р-4-366-3**РАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ЦАНГОВЫМ ЗАЖИМОМ**

Разъемные соединения предназначены для присоединения пластиковых трубок к пневмоаппаратуре.

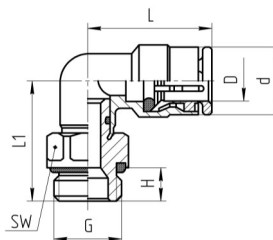
Фиксация трубки в разъемном соединении с цангой обеспечивается многозубчатым цанговым зажимом, который выполнен из нержавеющей стали. Установка и извлечение трубки из соединения производится одной рукой.

Соединения выполнены из никелированной латуни.

Для надежной фиксации пластиковой трубки в разъемном соединении важно чтобы внешний и внутренний диаметр трубки соответствовали указанным размерам.

**ПРЯМОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С ЦАНГОЙ
СП-G1/8- _ Ц (D НАР. ТРУБКИ)**

D	G	d	H	L	Sw
6	G1/8"	11	6	25,3	11
8	G1/8"	13	6	27,0	13

**УГЛОВОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С ЦАНГОЙ
СУ-G1/8- _ Ц (D НАР. ТРУБКИ)**

D	G	d	H	L	L	Sw
6	G1/8"	11	6,5	21,5	21	12
8	G1/8"	13	5,5	23,0	21	12

ПНЕВМОТРУБКИ НА ОСНОВЕ ПОЛИУРЕТАНА И ПОЛИАМИДА

Трубка на основе Полиуретана (ПУ).

Рекомендуемый рабочий диапазон температур: -40°C...+70°C. Трубки на основе полиуретана имеют хорошую стойкость к механическим воздействиям (перегибы, сдавливание, скручивание) и быстро восстанавливают свою первоначальную форму после снятия воздействия. Полиуретан имеет высокую гибкость при низких температурах, не подвержен гидролизу и имеет великолепную стойкость к воздействию озона, масел и топлива и солнечной радиации, особенно при низких температурах.

Трубка на основе Полиамида (ПА).

Рекомендуемый рабочий диапазон температур: -20°C...+60°C. Трубки на основе полиамида имеют высокую прочность при обычных и повышенных температурах, а также стойкость к воздействию озона, масел и топлива и солнечной радиации, особенно при низких температурах.

При монтаже и эксплуатации необходимо строго соблюдать допустимый радиус изгиба трубки.



Шифр при заказе	Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Макс. рабочее давление, кгс/см ² (при +20°C)	Мин. радиус изгиба, мм
ПУ-4x2,5	4	2,5	10,0	15
ПУ-6x4	6	4,0		18
ПУ-8x6	8	6,0	7,0	35
ПУ-10x8	10	8,0	5,5	45
ПУ-12x10	12	9,0	6,0	50



Шифр при заказе	Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Макс. рабочее давление, кгс/см ² (при +23°C)	Мин. радиус изгиба, мм
ПА-4x2,5	4	2,5	32	20
ПА-6x4	6	4,0	26	30
ПА-8x6	8	6,0	20	40
ПА-10x8	10	8,0	15	60
ПА-12x10	12	10,0	12	85
ПА-14x11	14	11,0	16	
ПА-15x12,5	15	12,5	12	100