



МОСКОВСКИЙ ЗАВОД

ПНЕВМОАППАРАТ

125130 РОССИЯ, г. Москва, ул. Нарвская, дом 2, стр. 5

Тел./факс +7(495) 602-00-93, 602-00-94, 602-00-96; w w pnevmoapparat . ru; e-mail: info @ pnevmoapparat . ru

ОСНОВАН В 1940

ПНЕВМОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ 5/2

С МУСКУЛЬНЫМ (РУЧНЫМ) УПРАВЛЕНИЕМ ТИПА 5P-16-367-3



Распределители 5-и линейные с условным проходом (Ду) 16 мм, трехпозиционные с ручным управлением, ручным возвратом в исходное положение предназначены для изменения потока сжатого воздуха в пневмоприводах различного назначения.

Конструкция распределительного устройства: цилиндрический золотник.

Присоединение: резьбовые отверстия в корпусе распределителя.

Рабочая среда - сжатый воздух, очищенный не грубее 10 класса загрязненности по ГОСТ 17433 содержащий распыленное масло вязкостью от 10 до 35 мм²/с (сСт) при температуре 50°С.

Климатическое исполнение УХЛ и О, категория размещения 4 по ГОСТ 15150.

Функциональная схема исполнения пневмораспределителей - трехпозиционные пятилинейные с ручным управлением, в средней позиции золотника обе полости потребителя сообщены с атмосферой.

В качестве распределительного органа используется цилиндрический золотник с эластичными уплотнениями, который размещен в корпусе, с каналами и резьбовыми отверстиями для подсоединения внешних пневмолиний: (2) и (4) - выходные, (3) и (5) - атмосферные, (1) - питания.

Цифры, заключенные в скобки, соответствуют маркировке отверстий на изделии и нумерации каналов на условном графическом обозначении.

Золотник пневмораспределителя занимает одно из двух крайних положений при воздействии на рычаг управления, а в исходное среднее положение: - фиксируется в каждой из трех позиций.

Три положения золотника обеспечивают сообщение выходных каналов (2) и (4) с каналом питания (1) или соответствующим атмосферным каналом (3) или (5) согласно условному графическому обозначению распределителя.

Для снижения уровня шума при сбросе сжатого воздуха в атмосферу рекомендуется установить в каналы (3) и (5) пневмоглушители типа 2113.

Пневмораспределители могут быть установлены в любом пространственном положении и крепятся двумя винтами через отверстия в корпусе.

СТРУКТУРНАЯ СХЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ

5 P - 16 - 3 6 7 - 3

Число линий.

Условный проход, 16 мм.

Число позиций.

Вид управления:

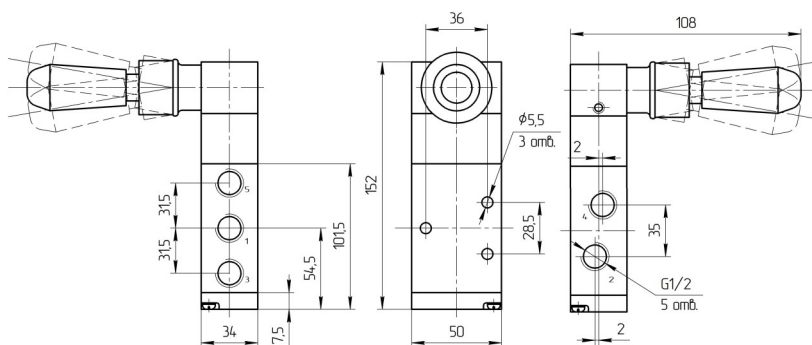
ручное, рычаг.

Схема присоединения пневмолиний в средней позиции золотника и способ возврата в среднюю позицию трехпозиционных распределителей: обе полости потребителя сообщены с атмосферой, возврат ручной.

Присоединение пневмолиний:

трубное, с дюймовой резьбой в корпусе пневмораспределителя.

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Параметры	Нормы для типоразмеров
	5P-16-367-3
1. Условный проход, мм	16
2. Присоединение пневмолиний, дюйм:	
- канал питания (1) и выходные каналы (2); (4)	G1/2
- атмосферные каналы (3); (5)	G1/2
3. Номинальное давление, МПа	1,0
4. Пропускная способность, Kv*, м ³ /ч, не менее	1,95
5. Усилие переключения при номинальном давлении, Н (кгс), не более	25 (2,5)
6. Масса, кг, не более:	0,460

* Kv определяется по ГОСТ 14691



МОСКОВСКИЙ ЗАВОД

ОСНОВАН В 1940

ПНЕВМОАППАРАТ

125130 РОССИЯ, г. Москва, ул. Нарвская, дом 2, стр. 5

Тел./факс +7(495) 602-00-93, 602-00-94, 602-00-96; w w w пневмоаппарат . ru; e-mail: info @ пневмоаппарат . ru

СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ 5Р-16-367-3**ПНЕВМОГЛУШИТЕЛИ**

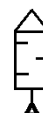
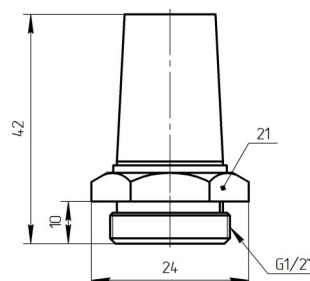
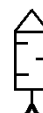
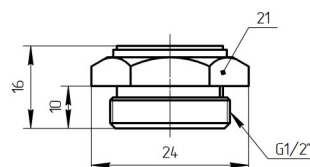
Пневмоглушители предназначены для снижения уровня шума при выхлопе в атмосферу отработанного воздуха из пневматических приводов и устройств.

Металлокерамический звукопоглощающий элемент пневмоглушителя завальцован в корпус.

Рабочая среда - сжатый воздух давлением от 0,1 МПа до 1,0 МПа, очищенный не грубее 10 класса загрязненности, а при обмерзании - не грубее 9 класса загрязненности по ГОСТ 17433.

Пневмоглушители монтируются в выпускных отверстиях пневмораспределителей или выпускных коллекторов. Пространственное положение пневмоглушителей - любое.

Пропускную способность пористого элемента пневмоглушителя следует периодически восстанавливать промывкой или другим методом, так как по мере загрязнения элемента возрастает противодавление и снижаются скоростные характеристики привода.

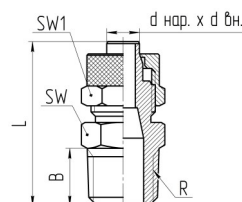
ПНЕВМОГЛУШИТЕЛЬ 2113-16**ПНЕВМОГЛУШИТЕЛЬ ПГМ-G1/2****РАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ**

Разъемные соединения предназначены для присоединения пластиковых трубок к пневмоаппаратуре.

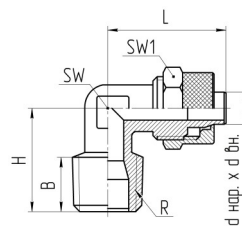
Фиксация и уплотнение трубки в разъемном соединении с накидной гайкой обеспечивается путем ее зажима между коническими поверхностями штуцера и гайки соединения. Такой монтаж хорошо противостоит вибрациям и загрязнениям в окружающей среде.

Соединения выполнены из никелированной латуни.

Для надежной фиксации пластиковой трубки в разъемном соединении важно чтобы внешний и внутренний диаметр трубки соответствовали указанным размерам.

ПРЯМОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ СП-R1/2- (D НАР. ТРУБКИ X D ВН. ТРУБКИ)

d нар x d вн	R	B	L	Sw	Sw1
8x6	R1/2"	14,0	33,5	22	14
10x8	R1/2"	14,0	35,5	22	16
12x10	R1/2"	14,0	38,5	22	18
15x12			40,0		22

УГЛОВОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ СУ-R1/2- (D НАР. ТРУБКИ X D ВН. ТРУБКИ)

d нар x d вн	R	B	H	L	Sw	Sw1
8x6	R1/2"	16,5	25,0	20,5	10	14
10x8	R1/2"	14,0	28,0	28,0	17	16
12x10	R1/2"	16,0	28,0	29,0	14	18
15x12		15,0		24,0	16	22



МОСКОВСКИЙ ЗАВОД

ОСНОВАН В 1940

ПНЕВМОАППАРАТ

125130 РОССИЯ, г. Москва, ул. Нарвская, дом 2, стр. 5

Тел./факс +7(495) 602-00-93, 602-00-94, 602-00-96; w w w pnevmoapparat . ru; e-mail: info @ pnevmoapparat . ru

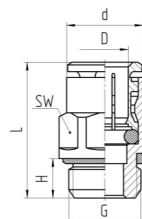
СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ 5Р-16-367-3**РАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ЦАНГОВЫМ ЗАЖИМОМ**

Разъемные соединения предназначены для присоединения пластиковых трубок к пневмоаппаратуре.

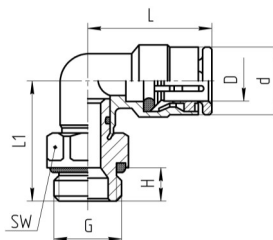
Фиксация трубки в разъемном соединении с цангой обеспечивается многозубчатым цанговым зажимом, который выполнен из нержавеющей стали. Установка и извлечение трубки из соединения производится одной рукой.

Соединения выполнены из никелированной латуни.

Для надежной фиксации пластиковой трубки в разъемном соединении важно чтобы внешний и внутренний диаметр трубки соответствовали указанным размерам.

**ПРЯМОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С ЦАНГОЙ
СП-G1/2- _ Ц (D НАР. ТРУБКИ)**

D	G	d	H	L	Sw
12	G1/2"	19	11	33,2	19
14	G1/2"	21	11	32,5	21

**УГЛОВОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С ЦАНГОЙ
СУ-G1/2- _ Ц (D НАР. ТРУБКИ)**

D	G	d	H	L	L1	Sw
10	G1/2"	16	9,0	29,0	25,0	24
12	G1/2"	19	9,0	32,0	27,0	24
14	G1/2"	19	9,0	35,0	30,0	24

ПНЕВМОТРУБКИ НА ОСНОВЕ ПОЛИУРЕТАНА И ПОЛИАМИДА

Трубка на основе Полиуретана (ПУ).

Рекомендуемый рабочий диапазон температур: -40°C...+70°C. Трубки на основе полиуретана имеют хорошую стойкость к механическим воздействиям (перегибы, сдавливание, скручивание) и быстро восстанавливают свою первоначальную форму после снятия воздействия. Полиуретан имеет высокую гибкость при низких температурах, не подвержен гидролизу и имеет великолепную стойкость к воздействию озона, масел, топлив и микроорганизмов.

Трубка на основе Полиамида (ПА).

Рекомендуемый рабочий диапазон температур: -20°C...+60°C. Трубки на основе полиамида имеют высокую прочность при обычных и повышенных температурах, а также стойкость к воздействию озона, масел и топлива и солнечной радиации, особенно при низких температурах..

При монтаже и эксплуатации необходимо строго соблюдать допустимый радиус изгиба трубки.



Шифр при заказе	Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Макс. рабочее давление, кгс/см ² (при +20°C)	Мин. радиус изгиба, мм
ПУ-4x2,5	4	2,5	10,0	15
ПУ-6x4	6	4,0		18
ПУ-8x6	8	6,0	7,0	35
ПУ-10x8	10	8,0	5,5	45
ПУ-12x10	12	9,0	6,0	50



Шифр при заказе	Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Макс. рабочее давление, кгс/см ² (при +23°C)	Мин. радиус изгиба, мм
ПА-4x2,5	4	2,5	32	20
ПА-6x4	6	4,0	26	30
ПА-8x6	8	6,0	20	40
ПА-10x8	10	8,0	15	60
ПА-12x10	12	10,0	12	85
ПА-14x11	14	11,0	16	
ПА-15x12,5	15	12,5	12	100