



МОСКОВСКИЙ ЗАВОД

ПНЕВМОАППАРАТ

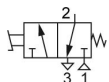
125130 РОССИЯ, г. Москва, ул. Нарвская, дом 2, стр. 5

Тел./факс +7(495) 602-00-93, 602-00-94, 602-00-96; w w w pnevmoapparat . ru; e-mail: info @ pnevmoapparat . ru

ОСНОВАН В 1940

ПНЕВМОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ 3/2

С МУСКУЛЬНЫМ (НОЖНЫМ) УПРАВЛЕНИЕМ ТИПА ЗР-6-273-3



СТРУКТУРНАЯ СХЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ

3 Р - 6 - 2 7 3 - 3

Число линий.

Условный проход, 6 мм.

Число позиций.

Вид управления:

ножное.

Способ управления:

одностороннее, с пружинным возвратом.

Присоединение пневмолиний:

трубное, с дюймовой резьбой в корпусе пневмораспределителя.

Распределитель 3-х линейный с условным проходом (Ду) 6 мм, двухпозиционный с ножным управлением и пружинным возвратом в исходное положение (пневмопедаль) предназначен для изменения направления потока сжатого воздуха в пневмоприводах различного назначения.

Конструкция распределительного устройства: цилиндрический золотник.

Присоединение: резьбовые отверстия в корпусе распределителя.

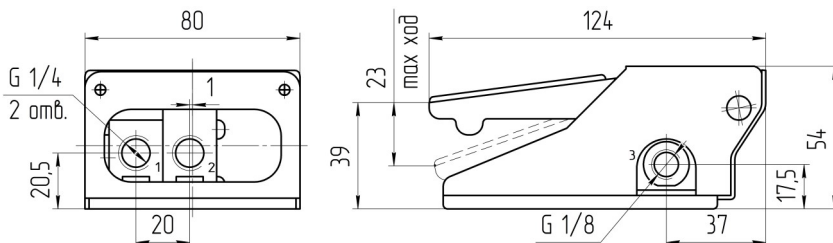
Рабочая среда - сжатый воздух, очищенный не грубее 10 класса загрязненности по ГОСТ 17433 содержащий распыленное масло вязкостью от 10 до 35 мм²/с (сСт) при температуре 50°С. Климатическое исполнение УХЛ и О, категория размещения 4 по ГОСТ 15150.

В качестве распределительного органа используется цилиндрический золотник с эластичными уплотнениями, который размещен в корпусе, с каналами и резьбовыми отверстиями для подсоединения внешних пневмолиний. В исходном положении канал питания (1) отсечен от выходного канала (2), который соединен с атмосферным каналом (3). Для снижения уровня шума при сбросе сжатого воздуха в атмосферу рекомендуется установить в канал (3) пневмоглушитель типа 2113-04.

Цифры, заключенные в скобки, соответствуют маркировке отверстий на изделии и нумерации каналов на условном графическом обозначении. Перемещение золотника в другое крайнее положение осуществляется нажатием на толкатель распределителя нажимной крышкой педали. При этом канал питания (1) соединяется с выходным каналом (2), а атмосферный канал (3) отсекается. При снятии усилия золотник возвращается в исходное положение под действием пружины.

Пневмораспределитель устанавливается в горизонтальном положении.

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Параметры	Нормы для типоразмеров
	ЗР-6-273-3
1. Условный проход, мм	6
2. Присоединение пневмолиний, дюйм	G1/4
3. Номинальное давление, МПа	1,0
4. Минимальное рабочее давление, Мпа, не более	0,1
5. Пропускная способность, Kv*, м ³ /ч, не менее	0,75
6. Усилие переключения при номинальном давлении, Н (кгс), не более	20 (2,0)
7. Масса, кг, не более:	0,60

* Kv определяется по ГОСТ 14691



МОСКОВСКИЙ ЗАВОД

ОСНОВАН В 1940

ПНЕВМОАППАРАТ

125130 РОССИЯ, г. Москва, ул. Нарвская, дом 2, стр. 5

Тел./факс +7(495) 602-00-93, 602-00-94, 602-00-96; w w pnevmoapparat . ru; e-mail: info @ pnevmoapparat . ru

СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ ЗР-6-273-3**ПНЕВМОГЛУШИТЕЛИ**

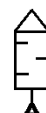
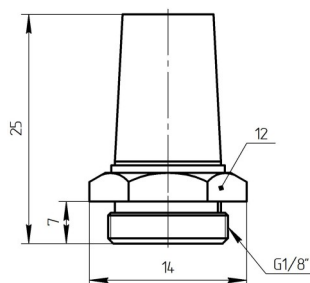
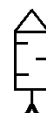
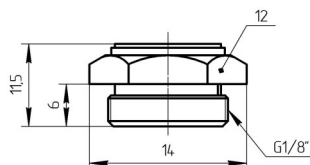
Пневмоглушители предназначены для снижения уровня шума при выхлопе в атмосферу отработанного воздуха из пневматических приводов и устройств.

Металлокерамический звукопоглощающий элемент пневмоглушителя завальцован в корпус.

Рабочая среда - сжатый воздух давлением от 0,1 МПа до 1,0 МПа, очищенный не грубее 10 класса загрязненности, а при обмерзании - не грубее 9 класса загрязненности по ГОСТ 17433.

Пневмоглушители монтируются в выхлопных отверстиях пневмораспределителей или выхлопных коллекторов. Пространственное положение пневмоглушителей - любое.

Пропускную способность пористого элемента пневмоглушителя следует периодически восстанавливать промывкой или другим методом, так как по мере загрязнения элемента возрастает противодавление и снижаются скоростные характеристики привода.

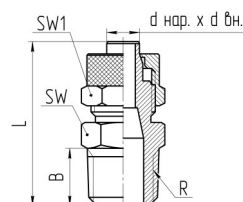
ПНЕВМОГЛУШИТЕЛЬ 2113-04**ПНЕВМОГЛУШИТЕЛЬ ПГМ-G1/8****РАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ**

Разъемные соединения предназначены для присоединения пластиковых трубок к пневмоаппаратуре.

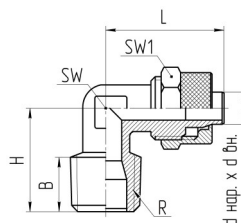
Фиксация и уплотнение трубки в разъемном соединении с накидной гайкой обеспечивается путем ее зажима между коническими поверхностями штуцера и гайки соединения. Такой монтаж хорошо противостоит вибрациям и загрязнениям в окружающей среде.

Соединения выполнены из никелированной латуни.

Для надежной фиксации пластиковой трубки в разъемном соединении важно чтобы внешний и внутренний диаметр трубки соответствовали указанным размерам.

ПРЯМОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ СП-R1/4- (D НАР. ТРУБКИ X D ВН. ТРУБКИ)

dнар x dвн	R	B	L	Sw	Sw1
6x4	R1/4"	11,0	30,0	14	12
8x6	R1/4"	11,0	30,0	14	14
10x8	R1/4"	11,0	32,0	14	16

УГЛОВОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ СУ-R1/4- (D НАР. ТРУБКИ X D ВН. ТРУБКИ)

dнар x dвн	R	B	H	L	Sw	Sw1
6x4	R1/4"	12,5	21,0	20,5	8	12
8x6	R1/4"	12,5	21,5		10	14
10x8	R1/4"	12,5	22,0	24,5	12	16



МОСКОВСКИЙ ЗАВОД

ОСНОВАН В 1940

ПНЕУМОАППАРАТ

125130 РОССИЯ, г. Москва, ул. Нарвская, дом 2, стр. 5

Тел./факс +7(495) 602-00-93, 602-00-94, 602-00-96; w w w pneumoapparat . ru; e-mail: info @ pneumoapparat . ru

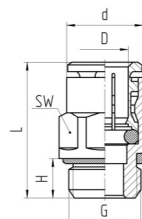
СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ ЗР-6-273-3**РАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ЦАНГОВЫМ ЗАЖИМОМ**

Разъемные соединения предназначены для присоединения пластиковых трубок к пневмоаппаратуре.

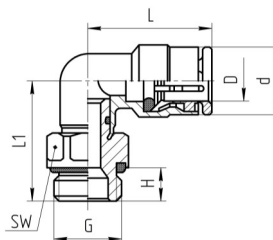
Фиксация трубки в разъемном соединении с цангой обеспечивается многозубчатым цанговым зажимом, который выполнен из нержавеющей стали. Установка и извлечение трубки из соединения производится одной рукой.

Соединения выполнены из никелированной латуни.

Для надежной фиксации пластиковой трубки в разъемном соединении важно чтобы внешний и внутренний диаметр трубки соответствовали указанным размерам.

**ПРЯМОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С ЦАНГОЙ
СП-G1/4- _ Ц (D НАР. ТРУБКИ)**

D	G	d	H	L	Sw
6	G1/4"	11	8	24,3	11
8	G1/4"	13	8	25,5	13
10	G1/4"	16	8	30,4	16
12	G1/4"	19	8	33,2	19

**УГЛОВОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С ЦАНГОЙ
СУ-G1/4- _ Ц (D НАР. ТРУБКИ)**

D	G	d	H	L	L1	Sw
6	G1/4"	11	5,0	21,5	22,0	16
8	G1/4"	13	5,0	23,0	23,5	17
10	G1/4"	16	5,0	28,0	24,0	16
12	G1/4"	19	6,0	29,0	27,0	21

ПНЕВМОТРУБКИ НА ОСНОВЕ ПОЛИУРЕТАНА И ПОЛИАМИДА

Трубка на основе Полиуретана (ПУ).

Рекомендуемый рабочий диапазон температур: -40°C...+70°C. Трубки на основе полиуретана имеют хорошую стойкость к механическим воздействиям (перегибы, сдавливание, скручивание) и быстро восстанавливают свою первоначальную форму после снятия воздействия. Полиуретан имеет высокую гибкость при низких температурах, не подвержен гидролизу и имеет великолепную стойкость к воздействию озона, масел, топлив и микрорганализмов.

Трубка на основе Полиамида (ПА).

Рекомендуемый рабочий диапазон температур: -20°C...+60°C. Трубки на основе полиамида имеют высокую прочность при обычных и повышенных температурах, а также стойкость к воздействию озона, масел и топлива и солнечной радиации, особенно при низких температурах..

При монтаже и эксплуатации необходимо строго соблюдать допустимый радиус изгиба трубки.



Шифр при заказе	Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Макс. рабочее давление, кгс/см ² (при +20°C)	Мин. радиус изгиба, мм
ПУ-4x2,5	4	2,5	10,0	15
ПУ-6x4	6	4,0		18
ПУ-8x6	8	6,0	7,0	35
ПУ-10x8	10	8,0	5,5	45
ПУ-12x10	12	9,0	6,0	50



Шифр при заказе	Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Макс. рабочее давление, кгс/см ² (при +23°C)	Мин. радиус изгиба, мм
ПА-4x2,5	4	2,5	32	20
ПА-6x4	6	4,0	26	30
ПА-8x6	8	6,0	20	40
ПА-10x8	10	8,0	15	60
ПА-12x10	12	10,0	12	85
ПА-14x11	14	11,0	16	
ПА-15x12,5	15	12,5	12	100