



МОСКОВСКИЙ ЗАВОД

ПНЕВМОАППАРАТ

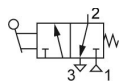
ОСНОВАН В 1940

125130 РОССИЯ, г. Москва, ул. Нарвская, дом 2, стр. 5

Тел./факс +7(495) 602-00-93, 602-00-94, 602-00-96; w w pnevmoapparat . ru; e-mail: info @ pnevmoapparat . ru

ПНЕВМОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ 3/2

С МУСКУЛЬНЫМ (РУЧНЫМ) УПРАВЛЕНИЕМ ТИПА 3Р-16-263-3



СТРУКТУРНАЯ СХЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ

3 Р - 16 - 2 6 3 - 3

Число линий.

Условный проход, 16 мм.

Число позиций.

Вид управления:
ручное, рычаг.

Способ управления:
одностороннее, с пружинным возвратом.

Присоединение пневмолиний:
трубное, с дюймовой резьбой в корпусе пневмораспределителя.

Распределители 3-х линейные с условным проходом (Ду) 16 мм, двухпозиционные с ручным управлением, пружинным возвратом в исходное положение, предназначены для изменения направления потока сжатого воздуха в пневмоприводах различного назначения.

Конструкция распределительного устройства: цилиндрический золотник.

Присоединение: резьбовые отверстия в корпусе распределителя.

Рабочая среда - сжатый воздух, очищенный не грубее 10 класса загрязненности по ГОСТ 17433 содержащий распыленное масло вязкостью от 10 до 35 мм²/с (сСт) при температуре 50°С.

Климатическое исполнение УХЛ и О, категория размещения 4 по ГОСТ 15150.

В качестве распределительного органа используется цилиндрический золотник с эластичными уплотнениями, который размещен в корпусе, с каналами и резьбовыми отверстиями для подсоединения внешних пневмолиний.

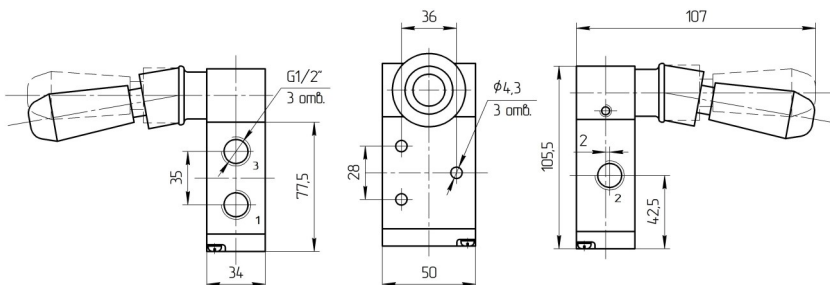
В исходном положении канал питания (1) отсечен от выходного канала (2), который соединен с атмосферным каналом (3).

Цифры, заключенные в скобки, соответствуют маркировке отверстий на изделии и нумерации каналов на условном графическом обозначении.

Для снижения уровня шума при сбросе сжатого воздуха в атмосферу рекомендуется установить в канал (3) пневмоглушитель типа 2113.

Пневмораспределители могут быть установлены в любом пространственном положении и крепятся винтами через отверстия в корпусе.

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Параметры	Нормы для типоразмеров
	3Р-16-263-3
1. Условный проход, мм	16
2. Присоединение пневмолиний, дюйм	G1/2
3. Номинальное давление, МПа	1,0
4. Пропускная способность, Кв*, м ³ /ч, не менее	3,26
5. Усилие переключения при номинальном давлении, Н (кгс), не более	20 (2,0)
6. Масса, кг, не более:	0,300

* Кв определяется по ГОСТ 14691



МОСКОВСКИЙ ЗАВОД

ОСНОВАН В 1940

ПНЕВМОАППАРАТ

125130 РОССИЯ, г. Москва, ул. Нарвская, дом 2, стр. 5

Тел./факс +7(495) 602-00-93, 602-00-94, 602-00-96; w w pnevmoapparat . ru; e-mail: info @ pnevmoapparat . ru

СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ ЗР-16-263-3**ПНЕВМОГЛУШИТЕЛИ**

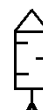
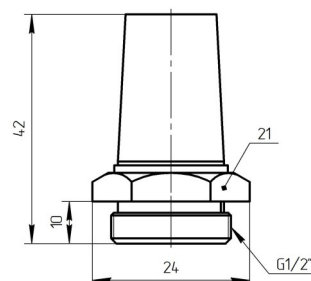
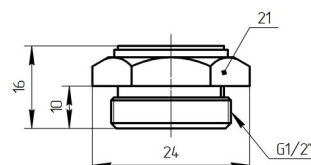
Пневмоглушители предназначены для снижения уровня шума при выхлопе в атмосферу отработанного воздуха из пневматических приводов и устройств.

Металлокерамический звукопоглощающий элемент пневмоглушителя завальцован в корпус.

Рабочая среда - сжатый воздух давлением от 0,1 МПа до 1,0 МПа, очищенный не грубее 10 класса загрязненности, а при обмерзании - не грубее 9 класса загрязненности по ГОСТ 17433.

Пневмоглушители монтируются в выхлопных отверстиях пневмораспределителей или выхлопных коллекторов. Пространственное положение пневмоглушителей - любое.

Пропускную способность пористого элемента пневмоглушителя следует периодически восстанавливать промывкой или другим методом, так как по мере загрязнения элемента возрастает противодавление и снижаются скоростные характеристики привода.

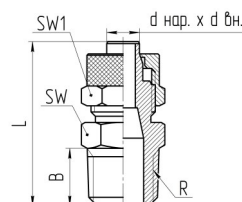
ПНЕВМОГЛУШИТЕЛЬ 2113-16**ПНЕВМОГЛУШИТЕЛЬ ПГМ-G1/2****РАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ**

Разъемные соединения предназначены для присоединения пластиковых трубок к пневмоаппаратуре.

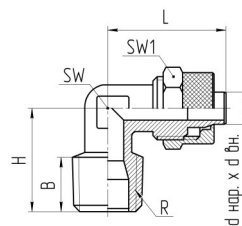
Фиксация и уплотнение трубки в разъемном соединении с накидной гайкой обеспечивается путем ее зажима между коническими поверхностями штуцера и гайки соединения. Такой монтаж хорошо противостоит вибрациям и загрязнениям в окружающей среде.

Соединения выполнены из никелированной латуни.

Для надежной фиксации пластиковой трубки в разъемном соединении важно чтобы внешний и внутренний диаметр трубки соответствовали указанным размерам.

ПРЯМОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ СП-R1/2- (D НАР. ТРУБКИ X D ВН. ТРУБКИ)

dнар x dвн	R	B	L	Sw	Sw1
8x6	R1/2"	14,0	33,5	22	14
10x8	R1/2"	14,0	35,5	22	16
12x10	R1/2"	14,0	38,5	22	18
15x12	R1/2"	14,0	40,0	22	22

УГЛОВОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ СУ-R1/2- (D НАР. ТРУБКИ X D ВН. ТРУБКИ)

dнар x dвн	R	B	H	L	Sw	Sw1
8x6	R1/2"	16,5	25,0	20,5	10	14
10x8	R1/2"	14,0	28,0	28,0	17	16
12x10	R1/2"	16,0	28,0	29,0	14	18
15x12	R1/2"	15,0	28,0	24,0	16	22



МОСКОВСКИЙ ЗАВОД

ОСНОВАН В 1940

ПНЕУМОАППАРАТ

125130 РОССИЯ, г. Москва, ул. Нарвская, дом 2, стр. 5

Тел./факс +7(495) 602-00-93, 602-00-94, 602-00-96; w w w pneumoapparat . ru; e-mail: info @ pneumoapparat . ru

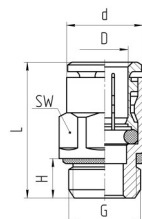
СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ ЗР-16-263-3**РАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ЦАНГОВЫМ ЗАЖИМОМ**

Разъемные соединения предназначены для присоединения пластиковых трубок к пневмоаппаратуре.

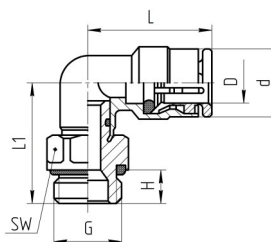
Фиксация трубки в разъемном соединении с цангой обеспечивается многозубчатым цанговым зажимом, который выполнен из нержавеющей стали. Установка и извлечение трубки из соединения производится одной рукой.

Соединения выполнены из никелированной латуни.

Для надежной фиксации пластиковой трубки в разъемном соединении важно чтобы внешний и внутренний диаметр трубки соответствовали указанным размерам.

**ПРЯМОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С ЦАНГОЙ
СП-G1/2- _ Ц (D НАР. ТРУБКИ)**

D	G	d	H	L	Sw
12	G1/2"	19	11	33,2	19
14	G1/2"	21	11	32,5	21

**УГЛОВОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С ЦАНГОЙ
СУ-G1/2- _ Ц (D НАР. ТРУБКИ)**

D	G	d	H	L	L1	Sw
10	G1/2"	16	9,0	29,0	25,0	24
12	G1/2"	19	9,0	32,0	27,0	24
14	G1/2"	19	9,0	35,0	30,0	24

ПНЕВМОТРУБКИ НА ОСНОВЕ ПОЛИУРЕТАНА И ПОЛИАМИДА

Трубка на основе Полиуретана (ПУ).

Рекомендуемый рабочий диапазон температур: -40°C...+70°C. Трубки на основе полиуретана имеют хорошую стойкость к механическим воздействиям (перегибы, сдавливание, скручивание) и быстро восстанавливают свою первоначальную форму после снятия воздействия. Полиуретан имеет высокую гибкость при низких температурах, не подвержен гидролизу и имеет великолепную стойкость к воздействию озона, масел и топлива и солнечной радиации, особенно при низких температурах.

Трубка на основе Полиамида (ПА).

Рекомендуемый рабочий диапазон температур: -20°C...+60°C. Трубки на основе полиамида имеют высокую прочность при обычных и повышенных температурах, а также стойкость к воздействию озона, масел и топлива и солнечной радиации, особенно при низких температурах.

При монтаже и эксплуатации необходимо строго соблюдать допустимый радиус изгиба трубки.



Шифр при заказе	Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Макс. рабочее давление, кгс/см ² (при +20°C)	Мин. радиус изгиба, мм
ПУ-4x2,5	4	2,5	10,0	15
ПУ-6x4	6	4,0		18
ПУ-8x6	8	6,0	7,0	35
ПУ-10x8	10	8,0	5,5	45
ПУ-12x10	12	9,0	6,0	50



Шифр при заказе	Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Макс. рабочее давление, кгс/см ² (при +23°C)	Мин. радиус изгиба, мм
ПА-4x2,5	4	2,5	32	20
ПА-6x4	6	4,0	26	30
ПА-8x6	8	6,0	20	40
ПА-10x8	10	8,0	15	60
ПА-12x10	12	10,0	12	85
ПА-14x11	14	11,0	16	
ПА-15x12,5	15	12,5	12	100