



МОСКОВСКИЙ ЗАВОД

ПНЕВМОАППАРАТ

125130 РОССИЯ, г. Москва, ул. Нарвская, дом 2, стр. 5

Тел./факс +7(495) 602-00-93, 602-00-94, 602-00-96; w w w пневмоаппарат . ru; e-mail: info @ пневмоаппарат . ru

ОСНОВАН В 1940

СТАНЦИЯ СМАЗОЧНАЯ типа СДР



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Параметры	Нормы для типоразмеров
	СДР
1. Подаваемый объем смазочного материала за 1 ход поршня, см ³	7,2
2. Тип насоса	плунжерный
3. Вместимость резервуара, дм ³ (Литры)	2,5
4. Номинальное давление нагнетания, МПа	10
5. Максимальное давление нагнетания, МПа	12
6. Прилагаемое к рукоятке усилие, Н (кгс)	160 (16)
7. Масса (без рабочей жидкости), кг, не более	8,6

Станция смазочная двухмагистральная с ручным приводом типа СДР предназначена для поочередного нагнетания пластичных смазочных материалов в магистрали централизованных смазочных систем объемного дозирования с ручным переключением подачи в магистрали системы.

Станция работает на пластичных смазочных материалах с числом пенетрации не ниже 280 (при температуре 25⁰С), отфильтрованных от частиц размером больше 0,25 мм, при температуре смазочного материала от 5 до 50⁰С и окружающей среды от 1 до 40⁰С.

Климатическое исполнение и категория размещения – УХЛ4, для поставок в страны с тропическим климатом – О4.

Возможный минимум температуры нагнетаемой смазки – 15⁰С.

Станция смазочная также может функционировать и при более низких температурных показателях. Для этого необходимо использовать специальные смазки, которые способны всасываться в этом температурном диапазоне.

Меры безопасности соответствуют требованиям ГОСТ 12.2.003-74; ГОСТ 12.2.040-79; ГОСТ 12.2.086-83.

На корпусе манометра напротив деления шкалы, которое соответствует максимально допустимому давлению для станции, есть красная метка. Нагрузка системы давлением, превышающим максимальные показатели, категорически запрещена.

Станция СДР устанавливается в вертикальном положении. При помощи кронштейна надежно закрепляется болтами. Затем резервуар через заправочный фильтр заполняется смазкой, которая может всасываться насосом станции (например, солидол «С» ГОСТ 4366-76, УНИОЛ-2 ГОСТ 23510-79 и другие). Во время заправки нужно следить за уровнем штока-указателя. В разделитель для манометра заливается жидкое масло типов И-50 ГОСТ 20799-75, предварительно плунжер разделителя помещается в крайнее положение.

До начала работы устройства из нагнетательной полости станции удаляется воздух. Для этого пробка обратного клапана отвинчивается на 1-2 оборота и смазка прокачивается до полного удаления воздуха из этой полости. Предохранительный клапан регулируется на максимальное давление (12,5 МПа). Золотник устанавливается в крайнее положение.

Смазка к питателям прокачивается вручную. Нагнетание необходимо производить до резкого повышения давления в магистрали (это означает, что питатели заработали).

В случае если при прокачивании смазки давление резко повысилось, рекомендовано переключить золотник распределителя в крайнее противоположное положение.

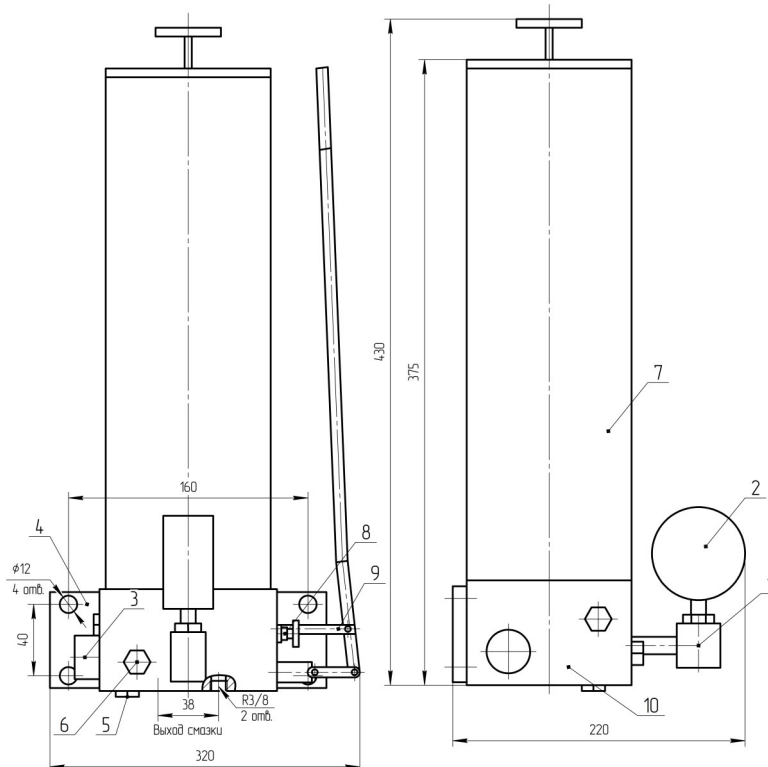
Заправочный фильтр извлекается и промывается перед каждой заправкой резервуара. Наличие масла в полости разделителя также необходимо периодически проверять.

Винтовые соединения необходимо периодически подтягивать.

Пример заказа станции смазочной двухмагистральной с ручным приводом, климатического исполнения УХЛ, категории размещения 4:

СТАНЦИЯ СМАЗОЧНАЯ СДР УХЛ4

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



- 1 - разделитель (для подключения манометра);
- 2 - манометр;
- 3 - заправочный фильтр;
- 4 - кронштейн крепления станции;
- 5 - обратный клапан с пробкой для стравливания воздуха;
- 6 - предохранительный клапан;
- 7 - резервуар для смазочного материала;
- 8 - золотник двухходового насоса;
- 9 - плунжер двухходового насоса;
- 10 - корпус станции.