



МОСКОВСКИЙ ЗАВОД

ОСНОВАН В 1940

ПНЕВМОАППАРАТ

125130 РОССИЯ, г. Москва, ул. Нарвская, дом 2, стр. 5

Тел./факс +7(495) 602-00-93, 602-00-94, 602-00-96; w w w pnevmoapparat . ru; e-mail: info @ pnevmoapparat . ru

НАСОС ПЕРЕКАЧНОЙ РУЧНОЙ типа НПГ-М; НПГ-ММ

Насос перекачной ручной типа НПГ-М предназначен для перекачивания пластичного смазочного материала из резервуара насоса в резервуары ручных станций централизованной смазки, с числом пенетрации смазки не ниже 280 при температуре +25°C, отфильтрованной от частиц, размером более 0,25 мм, при температуре окружающей среды не ниже +15°C.

Насос может работать при более низких температурах на смазках, способных всасываться при этих температурах.

Насос перекачной ручной типа НПГ-ММ предназначен для индивидуального перекачивания смазочных масел из резервуара насоса непосредственно в места заправки и в трудно доступные места заправки, с кинематической вязкостью смазочных масел от 25 до 750 сСт, отфильтрованных от частиц размером более 0,25 мм.

Насосы изготавливаются для эксплуатации в районах с умеренным климатом исполнения У и районах с тропическим климатом исполнения Т, категории размещения 3 по ГОСТ 15150-69.

Пример заказа насоса перекачного ручного, климатического исполнения У, категория размещения 3:

**НАСОС ПЕРЕКАЧНОЙ РУЧНОЙ
НПГ-М УЗ****ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

Параметры	Нормы для типоразмеров	
	НПГ-М	НПГ-ММ
1. Тип насоса	рычажно-поршневой	
2. Производительность, см ³ /цикл	80	
3. Давление нагнетания, МПа: - номинальное - максимальное	1,0 1,2	
4. Усилие на рукоятке, Н, не более	150	
5. Рабочий объем, см ³	90	
6. Вместимость бака, дм ³	16	
7. Рукав-деталь 20x200-13 МРТУ 38-5-6107-68: - длина, мм - внутренний диаметр, мм	200 20	
8. Масса без смазки, кг, не более	7,0	7,1

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Насосы НПГ-М и НПГ-ММ состоят из следующих основных узлов: насоса А, закрепленного на резервуаре для смазочного материала, резервуара В, и шланга С.

Заправка смазочного материала в резервуар насоса производится через люк, закрываемый крышкой 12.

Шланг насоса для удобства при переноске укрепляется на крышке 11 в пружинном держателе 1. Для переноски насоса рычаг 10 опускается в нижнее положение и закрепляется поворотной защелкой 13, укрепленную на рычаге 10.

При работе насоса поршень-манжета 7, поднимаясь вверх, образует разрежение в нижней полости 6 цилиндра 5, вследствие чего смазочный материал, поднимая пластинчатый всасывающий клапан 4, заполняет через отверстие 2 нижнюю полость 6, из верхней полости 8 смазочный материал поршнем-манжетой вытесняется в шланг насоса. Опускаясь вниз, поршень-манжета 7 через смазочный материал прижимает клапан 4 к седлу 3, препятствуя возврату смазочного материала в резервуар насоса. Смазочный материал из нижней полости 6 выжимается в верхнюю полость 8, но так как освобождаемый объем верхней полости меньше, чем в нижней, смазочный материал из верхней полости 8 выдавливается в шланг насоса.

При последующем ходе манжета 7, перемещаясь вверх, производит очередное всасывание смазочного материала из резервуара В, а смазочный материал, находящийся в полости 8, вытесняется через шланг в резервуар заправляемой станции или в место непосредственной заправки.

ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

Перед началом эксплуатации удалить из насоса всю консервационную смазку и промыть его керосином. Соединить рукав с выходным штуцером насоса и закрепить хомутиком.

ОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Состояние помещения для хранения насоса должно исключать возможность загрязнения насоса и смазочного материала пылью и другими механическими частицами, а также воздействия влаги, кислот, щелочей и т.п.

Температура смазки для насоса НПГ-М должна быть по возможности постоянной на уровне 15...20 °С.

Во избежание попадания воздуха в систему и для нормальной подачи смазки в магистрали, заправлять насос НПГ-М смазкой, способной всасываться насосом (ИП1 ГОСТ 3257-74, солидол «С» ГОСТ 4366-64 и др.)

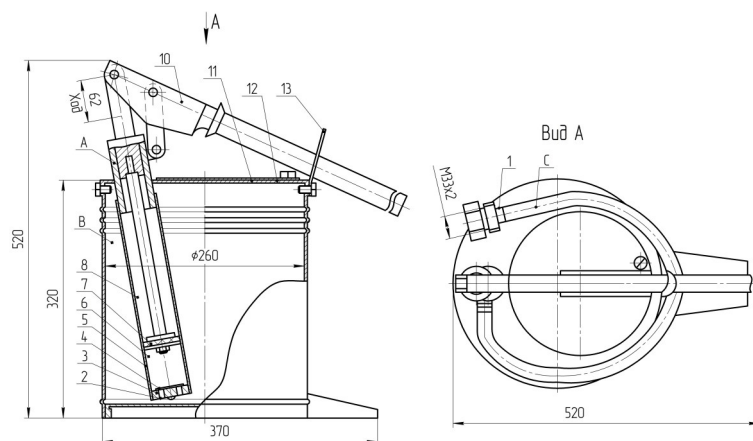
Для уменьшения износа периодически смазывать шарнирные соединения рычага смазочным материалом, на котором работает насос.

Перекачивание смазочного материала производить плавным качанием рычага.

Не рекомендуется качать смазочный материал в резервуары, находящиеся под воздушным давлением.

По окончании заправки шланг насоса укрепить в держателе 1, а рычаг 10 опустить в нижнее положение, закрепив его поворотной защелкой 13.

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ НАСОС ПЕРЕКАЧНОЙ РУЧНОЙ ТИПА НПГ-М



НАСОС ПЕРЕКАЧНОЙ РУЧНОЙ ТИПА НПГ-ММ

